## Me Philippe LANNON

Etude de Commissaire Priseur Judiciaire CS 32815

26 rue du Château - 29228 BREST cedex 2

Tel 33 (0) 2 98 44 78 44

Fax 33 (0) 2 98 44 80 20

contact@thierry-lannon.com



www.thierry-lannon.com

# **MERCREDI 1**er **JUIN 2016 à 10 H 30 et 14 H**

Après LJ SA L'INDUSTRIELLE DU PONANT et LJ AERO COMPOSITE (EMJ / Etude Me LANNON)

<u>VENTE SUR PLACE</u>, ZI DE SAINT ELOI, 29800 LANDERNEAU

# IMPORTANTS MATERIELS TOLERIE – CHAUDRONNERIE – DECOUPE LASER – CHAINE DE THERMOLAQUAGE

ACCES AUX EXPOSITIONS LEGALES subordonné, en raison de la configuration du site, à l'obtention d'un numéro préalable d'enregistrement, après inscription.

(\* voir conditions de vente, dernière page)

#### 11 IMPORTANT STOCK D'OUTILS DE I - LJ SA L'INDUSTRIELLE **POINCONNAGE Trumpf** - Poincons **DU PONANT** diamètre 0,5 à 22 - carré de 10 à 20 Affûteuse Quick Sharp 1993 et machine à 14 indexer les outils (annexe de l'affûteuse) ATELIER TOLERIE FINE CHARIOT ELEVATEUR DAEWOO 45SC *15* PETITE POINÇONNEUSE A COMMANDE 1 **NUMERIQUE Amada Promecam** Aries 222 Diesel-4500 kg - H 3300 - Mat FFT (1988) N° 22250100 - Capacité 200 kn 2 CENTRE DE DECOUPE LASER LVD AXEL PETITE PRESSE PLIEUSE AMADA *16* 3015L2T: MODULE DE DECOUPE 3000 x **PROMECAM ITS** - 1988-Force 500 kn - N° 1500 (source laser FANUC C4000 (2008), ITS 05020114 (commande numérique à Chargement automatisé stockage (magasin dépalettiseur), Filtration revoir) **Donaldson** Torit DCE N° 58040216 *17* PRESSE PLIEUSE TRUMPF TREMA BEND V130 CN- N° 885692 force 1300 kn (2000) (2007)PRESSE PLIEUSE TRUMPF TREMA BEND Huit racks de forte charge (rangement de 17Bis 3 V130 CN- N° 885935 force 1300 kn (2001) PRESSE PLIEUSE TRUMPF TRUMA BEND *18* ZONE DE MAINTENANCE V85S CN-N° 883614 force 850 kn (1995) Etabli, deux tables établis et deux armoires 5 Poste informatique *19* **Ouatre chariots d'outils Trumpf** 6 (commun aux 3 presses) 7 Ensemble de pièces détachées et dévidoir *20* PETITE PRESSE PLIEUSE AMADA CN année 8 Sondeuse par point Aro YR 236122 -Soudeuse N° 2 1994-APX 80.25 A40306 force 800 kn 21 Etabli avec étau 9 ENSEMBLE DE POINCONNAGE TRUMPF **MAGASIN CONSOMMABLES Trumatic 500** -type 9089 N° 41411 (1999) - Avec système de chargement 22 **Ordinateur**, table bureau et bureau 23 Vingt-huit racks movennes charges et Trumalit Sheetmaster- Avec magasin balance ACS7K5AC rotatif 40 porte-outils ENSEMBLE DE POINÇONNAGE TRUMPF Ensemble de consommables et pièces 24 *10* quincaillerie TRUMATIC 5000R - Système de chargement Huit étagères moyennes charges Trumalift Sheetmaster- Magasin rotatif 25 Trois cintreuses à main 26

27	Tondeuse autoportée Huqsvarna YTH150	<i>60</i>	Presse hydraulique Enerpac BEP 102J3
32	Découpeur Plasma CRA Plasma Plus 140		100 tonnes (1986)
22.4	NOMBREUX POSTES DE SOUDURE dont :	(2)	ESPACE CINTRAGE
32A	Poste Kempomig MIC 5200 SW PSM 11	<i>62</i>	CINTREUSE BLM DYNAM 2FNCHD
<i>32B</i>	Deux postes de soudure Esab Mig 405		152990806010-Capacité diam 42 44x1.5
22.0	avec dévidoir	<i>(</i> 2	(acier) (1999) avec outillage
32C	Trois postes de soudure Esab Mig 410	<i>63</i>	MACHINE A RETREINT ALP LUCON MPE
<i>32D</i>	Poste de soudure Lincoln Powertec 425S		32 N° 2901980493
	-avec dévidoir	64	SCIE A TUBE BEWO TYPE DLP60 N°
32E	Poste de soudure Esab Mig Lag 400		900740 (1995)
32F	Important poste de soudure Castolin	<i>65</i>	Banc de poinçonnage six vérins et deux
	Magic Wave MW450		perceuses
<i>32G</i>	Poste de soudure Fronius Mig FK4000 -	<i>66</i>	Petit banc deux vérins
	Transpulsynergic 2700	<i>67</i>	Perceuse à colonne Syderic type SHC32
<i>32H</i>	Poste de soudure Fronius Magic Wauf		(2001)
	2600	<i>68</i>	Perceuse quatre têtes Rochelet et
<i>32I</i>	Poste Gastomig 300 puls et deux		Lavergne
	potences 500 kg	<i>70</i>	Quatre établis de soudeur
<i>32J</i>	Poste Mig Casto Mig Synergic 330	<i>71</i>	Tank à meuler Promac 335T
32K	Poste Mig Kempomig 5200 SW	<i>72</i>	Scie radiale Tyro 77F300 N° 84.03.20
32L	Poste Tig Esab DTB250	<i>73</i>	Petite perceuse à colonne Syderic S13
<i>32M</i>	Poste de soudure Sarazin 61.21	73Bis	Deux potences Huchez (palan Verlinde
<i>32N</i>	Poste de soudure Tig Castolin MW300		VE10, 1 tonne)
<i>320</i>	Petit poste de soudure Selco Genesis		ESPACE CHAUDRONNERIE
	2200 ACDC	<i>75</i>	Grande table de soudeur et potence deux
32P	Poste Mig CEA Maxi Compact 370		tonnes
	ATELIER CHAUDRONNERIE TIG		ATELIER USINAGE
<i>34</i>	Chalumeau sur chariot	<i>78</i>	Tour Mazak QTN 2000M NEXUS 1000
<i>36</i>	Aspiration mobile Electra Beckum	, 0	L - 177619 (2005)
<i>39</i>	Petite perceuse à colonne Syderic S115	78Bis	EMBARREUR SAMECA MONOSOM type
40	Colonne de frappe Automator	, 0215	M04.0.0 4 mètres (1996)
41	Pompe à épreuve haute pression 60 bars	<i>79</i>	CENTRE D'USINAGE DMG DMU70
42	Grand établi six mètres environ	,,	<b>DECKEL Maho 5 axes</b> -N° 15435717754 -
	PETIT BOX DE SOUDURE		16 outils
44	Etabli de soudeur avec étau	80	CENTRE D'USINAGE DMG DMC TYPE
• •	PETIT BOX DE SOUDURE	00	835V 3 axes (fraiseuse universelle) N°3860
47	Etabli de soudeur avec étau		24 outils
48	Potence 250 kg	81	TOUR MAZAK SLANT TURN 20/ATC N°
49	<b>Deux abris de soudeur</b> et tank à meuler	01	84687 - année 1990
50	Important touret à meuler AEG	81Bis	EMBARREUR SAMECA TAL AUTO 65/32 N°
<i>51</i>	Grignoteuse (encocheuse) DMO	olDis	90033108
<i>52</i>	Poinçonneuse Kingsland	82	CENTRE D'USINAGE MAHO MH 800E2
<i>53</i>	Table élévatrice	02	trois axes 82377 -avec magasin 20 outils
33	ESPACE PROFILE	83	FRAISEUSE MAHO numérique MH800E
54	Deux racks de stockage de profilés	03	trois axes -N° E5516
55	Presse plieuse Colly 2.25 m TP 1056 - 105	84	
33	tonnes	04	FRAISEUSE CONVENTIONNELLE HURE 400 avec visu trois axes
56	Scie à ruban Macc SB 310M	0.5	
56 57		85	FRAISEUSE HURON CONVENTIONNELLE
<i>57</i>	Scie à ruban automatique Batens T350A	0.4	avec visu type NU6 -trois axes (1986)
58	<b>Deux racks forte charge</b> , deux établis de	86	Laveuse de sol Karcher BD 40/25C
50	soudeur -et petit touret à meuler	<i>87</i>	Rectifieuse
<i>59</i>	Importante perceuse à colonne Adam	88	Tour conventionnel Jupiter 830D
	C50 -		Ernault Somua N°5030 entrepointes 3000

89	TOUR CONVENTIONNEL CAZENEUVE 360	124	<b>Armoire</b> basse, trois chariots et table de
00	HBX -entrepointe 1000	125	travail
90	TOUR CONVENTIONNELLE CAZENEUVE	125	Marbre Micro Flat
	HB575 -entrepointe 1200 (moteur déclaré		MATERIEL ET MOBILIER DE
0.1	hors d'état)	126	BUREAU
91	BANC DE PERÇAGE SYDERIC TROIS	126-	Six bureaux stratifiés avec retour, table de
0.0	PERCEUSES type SN14	127-	réunion et six chaises, deux armoires hautes, deux tables bureaux et ensemble d'étagères
92	Perceuse Syderic SN23 (année 2001)	128-	bois- Sept ordinateurs -Ordinateur portable
95	Marbre Precimarb et deux colonnes de	129-	Hewlett Packard -Copieur Kyocera Taskalfa
	mesure (une digitale / une mécanique)	130-	<b>520 I -Imprimante d'étiquettes Brady</b> 200Me
	ATELIER MONTAGE CONTAINER	131	300- Armoire de brassage
100	Petite rouleuse pyramidale 1.50 m	136	CHARIOT ELEVATEUR DIESEL HCM -
101	Petite rouleuse pyramidale 1.00 (2001)		modèle CPCD70AW14 - 7 tonnes - 6
<i>102</i>	Petite rouleuse pyramidale		mètres hauteur-roues jumelées avant - 1632
<i>103</i>	SOUDEUSE (N°1) PAR POINT AROMICRO		heures (2007)
	<b>2X16</b> III -type NA55C (1995) avec groupe		LOCAL COMPRESSEUR
	frigorifique	141	COMPRESSEUR BELAIR VENB40 (2011)
<i>104</i>	LAVEUSE HAUTE PRESSION KRANZLE 755	142	COMPRESSEUR COMPAIR 6040EL 1189
	eau chaude	143	Cuve Belair (2011)
<i>105</i>	Scie à ruban Macc SB310M (1993)	144	Assécheur Compair SCT480
<i>106</i>	Rack porte-tôle	145	Séparateur osmoseur CS205
<i>107</i>	Trois tables de travail sur roulettes	145Bis	_
<i>108</i>	IMPORTANT ASPIRATEUR DE CHANTIER	1 <b>4</b> 3Dis	coussin chauffant. 900 tonnes
	KARCHER NT70/3		VESTIAIRES
109	Caisson contenant un vérin	146-	Vingt-neuf armoires vestiaires + trois
111	Pompe de peinture Airless	140- 147-	armoires (vestiaires femmes) -Six tables et
112	Sableuse et sa nourrice	14/- 148	,
	ATELIER PONCAGE	140 177	quinze chaises <b>-Quatre fours micro-ondes</b> : deux Daewoo et deux Kerwave et
113	<b>Deux ponceuses</b> pneumatiques et trois tables	1//	
	ATELIER DE PEINTURE POUDRE		réfrigérateur Far MATERIELS ET MOBILIERS DE
115	CHAINE DE THERMOLAQUAGE SOFEVAL		BUREAU
	COMPRENANT: - TUNNEL DE	96 à	Dont bureaux, banque d'accueil,
	DEGRAISSAGE 15/16 mètres, dégraissage	90 u 99	
	rinçage Passirant cour Osmose eau	99	armoires, chaises, Serveur Hewlett
	déminéralisée- ETUVE 10 m environ N°	1.40 \	Packard, serveur IBM, disque dur Netgear,
	300075.20 (2000)- <b>Cabine de Poudrage</b>	149 à	onduleur et serveur Dell, <b>armoire de</b>
	<b>AUTO MANUELLE</b> -N° 300075.30	<i>177</i>	brassage, ordinateurs, imprimantes,
	300075.40 (2000) -Système de recyclage et		Copieur Konica Bizhub C253, destructeur de documents
	filtration- FOUR 300075-50 double 16		
	mètres four gaz- CHAINE D'ACCROCHAGE	170	VEHICULES  PELICEOT EXPEDIT L 9211 VI. 20
	AERIENNE Futura CR4600 - 100 mètres	<i>178</i>	PEUGEOT EXPERT-Imm 8211 YL 29
	environ		du 28/12/1999-GO 8 CV-véhicule à l'état
116	Ancienne cabine de peinture	170	d'épave-
117	Four gaz	179	VOLKSWAGEN LT-Imm 931 AAW 29
117Bis	Convoyeur Tapiglis (25 m de long	100	du 25/11/2002-GO 8 CV
11.200	environ)	180	RENAULT MEGANE BREAK-Imm 486
118	Petite pompe à peinture	101	<b>AAB 29</b> du 18/11/2004-GO 5 CV
	ENTREPOT STOCKAGE FINAL	181	PEUGEOT EXPERT -Imm 8960 YM 29
121	Dix-neuf racks forte-charge	105	du 23/02/2000-GO 8 CV
122	GERBEUR ELECTRIQUE ELECTRIC	185	Sur désignation : CAMION RENAULT
	STACKER -IV0475 - 1500 kg 3300 mm -		MIDLINER S50-(porteur bâché) Imm BF-
	(année 2006)		<b>870-HV</b> du 07/01/2000-Type S135 - GO 11
123	Riveteuse pneumatique		CV -(caisse démontée, située en atelier) -porte
145	ALL , COCUMO PINCUMIUMIUM		accorde-

186	<b>IVECO 35 C10</b> N° série 405802-Imm <b>AF-869-BH</b> –porte affiche-	25A	<b>Fraiseuse Friedrich Deckel</b> G1L N° 84886
134	PEUGEOT EXPERT Imm 8211 YL 29	26A	Petite armoire à outillage
10.	(épave)	27A	Touret à meuler Promac 322 B
124D:-		28A	Perceuse à colonne Syrette ET 23/31
134Bis	Lots divers qui feront le cas échéant	30A	Touret à meuler
	l'objet d'une liste additive séparée	31A	Grignoteuse Bosch
	disponible lors des expositions	32A	Deux outils pneumatiques
		33A	Perceuse Bosch
	II - LJ AERO COMPOSITE	34A	Ponceuse Makita
		35A	Table-établi
		3371	ATELIER ATTENANT
	MATERIELS	36A	Presse hydraulique Anver F63
<i>1A</i>	<b>Dévidoir</b> de matière première sur roulettes	30/1	Hydraulic à coussin chauffant
2A	<b>Deux tables</b> dévidoirs plateau Téflon	37A	Machine à tresser et imprégner le fil
<i>3A</i>	Grande table de travail	3771	carbone Erme
<i>4A</i>	Ensemble d'étagères	38A	Presse manuelle Virax PR60D - 60
<i>5A</i>	Massicot Bombled	3071	tonnes
6A	Deux tables de travail	39A	Quatre petits établis
8A	Petite étuve Maxei type MC100 série 200	3711	ATELIER DE MONTAGE
	$N^{\circ}$ 74/6356-4 $m^{3}$ environ et une petite	40A	Deux établis acier
	étuve Lab 80 mbg	41A	Cinq grandes étagères
<i>9A</i>	Aspirateur industriel	42A	Armoire vestiaire
10A	Table de travail laquée blanc réception	45A	Trois tables de montage et une balance
11A	Petit établi avec étau	73/1	Ohaus
12A	Etabli de travail 2 m avec étau		MAGASIN
13A	Presse hydraulique Rassant 100 tonnes-	47A	Escabeau trois marches et onze étagères
	type PRM 160 PHO	48A	Echelle alu et petite cercleuse manuelle
14A	Petite presse (orange) 20 / 50 tonnes	49A	Stock de quincaillerie et produits
15A	Presse chauffante à plat Steton 600 bars	7711	chimiques dont résine
	(3 m x 1.50 m) -P85F300D CE -		MATERIELS ET MOBILIERS DE
	75912/012 (2000)		BUREAU
16A	Etagère	50A	Armoires vestiaires, baie de brassage,
18A	Transpalette électrique Electric Stacker	à	étagères, armoires, bureaux, tables,
	-Capacité 1500 kg - Hauteur 3.30 m - N°	62A	ordinateur
	IV0598 (2007)	0211	ordinateur
	LOCAL COMPRESSEUR		Lots divers qui feront le cas échéant
19A	Petit compresseur Compair 150L 3W		l'objet d'une liste additive séparée
21A	Pompe à vide Leybold (2005)		disponible lors des expositions
	LOCAL DECOUPE		-
22A	Scie à format Steton SC 403-2 tabliers 3		Possibilité de vente en lot(s) (*)
	mètres		
23A	Deux systèmes d'aspiration		
24A	Petite scie à ruban Dewalt		

EXPOSITION: sur place ZI DE SAINT ELOI, 29800 LANDERNEAU, Le Mardi 31 Mai de 15 h à 18 h et le matin de la vente à partir de 9 h 30 www.thierry-lannon.com

(\*) Liste modifiable, non limitative, possibilité de lotissements, de réunion ou de division de certains lots - Frais de vente : 14.40 %

## MERCREDI 1er JUIN 2016 à 10 H 30 et 14 H

Après LJ SA L'INDUSTRIELLE DU PONANT – LJ AERO COMPOSITE (EMJ / Etude Me LANNON)

## **CONDITIONS DE VENTE**

La vente se tiendra sur place,ZI de Saint Eloi, 29800 LANDERNEAU – Mercredi 1er Juin 2016 à 10 h 30 et 14 h, vacation qui sera précédée d'une exposition légale de le mardi 31 mai de 15 h à 18 h et le matin de la vente à partir de 9 h 30

<u>Inscription préalable pour accéder et enchérir (avec attribution d'un numéro)</u>: compte tenu de la configuration du site, l'accès se fera <u>uniquement et seulement</u> après avoir dûment rempli la fiche d'inscription et de consignation, accompagnée <u>d'un chèque de dépôt en vue de bon règlement en cas d'adjudication</u>, consignation qui permettra la délivrance et l'attribution d'un numéro d'ordre pour enchérir durant la vente, et <u>d'un second chèque de caution</u> pour garantie de bon enlèvement.

Les adjudicataires potentiels prennent ainsi formellement connaissance des présentes conditions, et acquiescent de la nécessité de parcourir le dit site avec les précautions d'usage et sous leur propre responsabilité. Le chèque de consignation sera signé et daté, à l'ordre de Maître Philippe LANNON, Commissaire Priseur Judiciaire, complété d'une attestation bancaire et de deux pièces d'identité.

Compte tenu de la composition des actifs, les Commissaires Priseurs Judiciaires se réservent, dans l'intérêt du dossier, toutes possibilités de ventes en un seul lot, par zonage ou par lot unitaire, et resteront, dans la mesure du possible, à l'écoute de toutes propositions fondées dans l'optique d'une nécessaire bonne gestion logistique de la vacation et de l'après vacation, y compris dans le cas d'une reprise du site.

L'adjudication pourra ainsi se faire indifféremment, selon le bienfondé des demandes, en lot(s), éventuellement dans son entier, ou par lot(s) séparé(s), les Commissaires Priseurs Judiciaires se réservant, jusqu'au jour et heure dite de la vente, la dite possibilité de diviser ou réunir les lots, le cas échéant par nature d'activité ou zonage.

La vente se fera aux enchères publiques, au plus offrant et dernier enchérisseur, en l'état et sans garantie pour les actifs présentés, quelle qu'en soit leur nature, la vente étant précédée d'une exposition légale préalable permettant le cas échéant aux adjudicataires potentiels de se faire assister de l'expert de leur choix. Il ne sera dès lors admis aucune réclamation une fois l'adjudication prononcée. S'agissant des actifs plus spécifiquement industriels, tels que machines ou machines-outils, nécessitant un certificat de conformité réglementaire visé à l'article R43-13-14 du Code du Travail, les adjudicataires devront impérativement se rapprocher des Commissaires Priseurs pendant les expositions légales, avant la vente, afin de connaître ou non l'existence du dit certificat. A défaut il leur appartiendra de se rapprocher du fabricant ou autre établissement habilité, pour en obtenir certification, copie ou duplicata, et s'engagent à ne pas utiliser le dit matériel tant qu'ils n'en seront pas munis, sauf à des fins d'utilisation de pièces, de destruction ou de récupération de matières.

Il appartiendra dès lors aux adjudicataires de procéder, le cas échéant, à toutes mises aux normes éventuelles de leurs acquisitions qui pourraient s'avérer nécessaires, avant toute utilisation ou recommercialisation, selon les législations parfois différentes du lieu ou du pays d'implantation potentiel des biens acquis.

### Le prix d'adjudication au marteau est réputé TTC (dont 20 % de TVA) hors frais légaux en sus de 14.40 %.

S'agissant de la TVA à l'export, il est rappelé que les montants adjugés seront encaissés TTC + frais légaux, n'ayant pas à connaître des situations fiscales parfois très différentes des adjudicataires. Nous restons néanmoins, préalablement à la vente, à la disposition des personnes qui souhaiteraient obtenir des informations complémentaires relatives à la dite TVA, particulièrement en cas d'export hors CEE. Une fois la vacation débutée, nous ne pourrons répondre en revanche à aucune demande complémentaire d'adaptation éventuelle à une situation fiscale étrangère ou particulière.

Dès l'adjudication prononcée, le règlement, immédiat, devra être effectué, soit par chèque accompagné d'une lettre accréditive de banque, ou par chèque de banque certifié, complétés par la présentation de deux pièces d'identité, soit par virement Swift VGM ou SEPA.

Les enlèvements ne pourront être opérés que sur confirmation écrite du responsable de l'agence de la banque émettrice (par fax +33 (0)2 98 44 80 20 ou mail maryse@thierry-lannon.com, à l'attention de Mme Rousseau, Comptable) du bon encaissement du dit chèque.

Les adjudicataires sont responsables de leur lot dès l'adjudication prononcée et devront, dès règlement total effectué et validé tel que supra, procéder à leur enlèvement immédiat. Les biens nécessitant une logistique particulière pourront cependant être enlevés avec délai qui sera convenu amiablement avec les Commissaires-Priseurs, tout en restant dès l'adjudication prononcée, sous leur seule et entière responsabilité et dispositions d'assurances. Les adjudicataires devront à cette fin prendre toutes mesures tant techniques que d'assurances, tant pour leurs propres biens et personnes que pour prévenir ou réparer les dégradations éventuelles qui pourraient être occasionnées aux immeubles ou au foncier dans le cadre des enlèvements, et procéder ainsi à la remise en état de tous panneaux de bardage, de cloison, ou de toiture, qui pourraient nécessiter obturation après démontage. Un chèque complémentaire de caution sera ainsi demandé à la signature des présentes et sera restitué après bon enlèvement des actifs.