



VENTE AUX ENCHÈRES PUBLIQUES

Auctionsale after bankruptcy in France

Suite à la fermeture
d'un site industriel



rue des Blattiers
71160 DIGOIN

FABRICATION DE SANITAIRES EN CERAMIQUE

MANUFACTURE OF CERAMIC SANITARY WARE

**VENTE EN SIMULTANÉ SUR
WWW.INTERENCHERES-LIVE.COM
LIVE BIDDING ON THE INTERNET**



live interencheres-live.com
Enchères LIVE et ordres d'achat secrets



► **Catalogue complet**
disponible sur notre site internet

► **Detailed catalogue**
on our website

www.lutece-industrie.com

www.interencheres.com

Mardi 14 Novembre 2017

à 14h00

SALLE DES VENTES

Centre Culturel et de Congrès

Boulevard du Collège

71600 PARAY LE MONIAL

Tuesday, 14 November 2017

at 2.00 p.m

AUCTION ROOM

Centre Culturel et de Congrès

Boulevard du Collège

71600 PARAY LE MONIAL

Pour tout renseignement / For all request : Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

S.V.V. de BOURGOGNE
Maître Benoît DESSAUT
Commissaire-Priseur - Agrément 2002-123
168 Avenue Boucicaut - 71108 CHALON SUR SAÔNE
Tél. : +33 (0)3 85 46 39 98 - Fax : +33 (0)3 85 43 22 25

Assisté par : **LUTÈCE INDUSTRIE**
Consultants internationaux en ventes industrielles
60, rue de Castagnary - 75015 PARIS
Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63 - Fax : +33 (0)9 70 60 56 68
English and Spanish : 33 (0)7 81 58 50 40 - info@lutece-industrie.com

AVIS AUX ACHETEURS

La présente vente sur Internet est régie par les Conditions Générales de Ventes figurant en fin de catalogue et par les Conditions Particulières indiquées ci-après :

VISITES

Lundi 13 Novembre 2017 de 14h00 à 18h00

Mardi 14 Novembre 2017 de 8h00 à 12h00

ET

Uniquement sur rendez-vous avant la vente

ALLIA

Rue des Blattiers - 71160 DIGOIN

DEROULEMENT DE LA VENTE

La vente aura lieu le Mardi 14 Novembre 2017 à 14h00

Salle des Ventes

Centre culturel et de Congrès - Boulevard du Collège

71100 PARAY LE MONIAL

S.V.V. de Bourgogne - Maître Benoît DESSAUT

Commissaire-Priseur habilité – Agrément 2002-123

168 Avenue Boucicaut

71108 CHALON SUR SAÔNE

Tel : +33 (0)3 85 46 39 98 Fax : +33 (0)3 85 43 22 25

Les adjudications sont faites HT. L'adjudicataire payera, en sus du prix d'adjudication des frais acheteurs de 18% HT ainsi que la TVA en vigueur, soit 20 %.

Pour les acheteurs assujettis et identifiés dans un autre Etat membre de l'Union Européenne, indiquer leur numéro de T.V.A. et fournir l'attestation du numéro d'identification délivrée par l'Administration fiscale de leur Pays.

Pour les lots marqués d'un (*) se reporter aux Conditions Générales de Vente en fin de catalogue.

ENLEVEMENT DES LOTS

En référence à l'article 4 des conditions générales de vente, aucun enlèvement ne pourra être effectué sans la production d'une garantie de paiement (voir modèle dans ce catalogue) ou de chèque certifié.

Enlèvements uniquement sur rendez-vous

A partir du Mercredi 15 Novembre 2017 à 8h00

Les petits lots devront être enlevés impérativement au plus tard le Vendredi 17 Novembre 2017 à 12h00

La date de fin des enlèvements est fixée au Vendredi 24 Novembre 2017 à 12h00

Il appartient aux acquéreurs de venir équiper des matériels nécessaires à l'enlèvement de leur(s) lot(s)

PAIEMENT

BNPPARB CHALON SUR SAONE (00695)

Code Banque 30004 – Code guichet 00695 – N° de compte 00010122885 – Clé RIB 16

IBAN : FR76 3000 4006 9500 0101 2288 516 – BIC : BNPAFRPPCHL

GARANTIE BANCAIRE

Nous, soussignés, Banque :

Adresse :

Téléphone :

Fax :

Garantissons jusqu'à un montant de € (euros)

Les achats effectués

par Monsieur ou Madame

de la Société (*Company / Firma*) :

Siège Social :

R.C. :

titulaire, dans notre banque, du compte n°

lors de la vente aux enchères en ligne des matériels de ALLIA

Pour paiement, Monsieur / Madame
De la Société établira un chèque que
nous garantissons dans les limites indiquées ci-dessus ou bien le paiement pourra être versé, dès sa première demande
écrite dans les mêmes conditions, au compte de :

S.V.V. de Bourgogne - Maître Benoit DESSAUT
Commissaire-Priseur habilité – Agrément 2002-123
168 Avenue Boucicaut
71108 CHALON SUR SAÔNE
Tel : +33 (0)3 85 46 39 98 Fax : +33 (0)3 85 43 22 25

PAIEMENT

BNPPARB CHALON SUR SAONE (00695)
Code Banque 30004 – Code guichet 00695 – N° de compte 00010122885 – Clé RIB 16
IBAN : FR76 3000 4006 9500 0101 2288 516 – BIC : BNPAFRPPCHL

Fait le, à

Signature

Cachet commercial

ORDRE D'ACHAT

Vente ALLIA
Du Mardi 14 Novembre 2017
S.V.V. de Bourgogne - Maître Benoît DESSAUT
Commissaire-Preneur habilité - Agrément 2002-123
168 Avenue Boucicaut
71108 CHALON SUR SAÔNE
Tel : +33 (0)3 85 46 39 98 Fax : +33 (0)3 85 43 22 25

NOM : FONCTION :
SOCIETE (cachet):
ADRESSE :
CP et VILLE :
TELEPHONE : FAX :
EMAIL :
BANQUE :N° COMPTE.....
N° TVA :

Demandons à Maître Benoît DESSAUT d'acheter pour notre compte les lots mentionnés ci-dessous pour le prix HT et hors frais (18 % HT) maximum indiqué, lors de la VENTE aux ENCHERES :

« ALLIA du Mardi 14 Novembre »

Nous avons pris connaissance des Conditions Générales de Vente et les acceptons.
Nous vous prions de trouver ci-joint un chèque/espèces ainsi qu'une GARANTIE DE PAIEMENT d'après le modèle proposé au catalogue.

N° de LOT ou Ensembles	OFFRE MAXIMUM en € HT et HORS FRAIS	Prix adjugé en € HT et HORS FRAIS

DATE :

SIGNATURE :

N° Lot	Est	Description	Situation
1	600	Scie à ruban horizontale GUILLIET, passage larg. 800, ht. 500 mm (Absence de certificat de conformité)	Menuiserie
2	800	Scie à ruban horizontale GUILLIET, passage larg. 750, ht. 300 mm (Absence de certificat de conformité)	Menuiserie
3	300	Raboteuse GUILLIET, type PNH, N°21253T1254, larg. 400 mm (Absence de certificat de conformité)	Menuiserie
4	200	Raboteuse GUILLIET, larg. 500 mm (Absence de certificat de conformité)	Menuiserie
5	300	Dépoussiéreur DCE, type UMA154G5, N° 657.548	Menuiserie
6	1 000	20 m de rayonnages larg. 1050 mm, ht 3500 mm à 2 niveaux et lisses de 3000 mm	Menuiserie
15	2 500	Cisaille L.VUILLERMET, N°581, année 1971, cap. max 7 mm et tôle de 40-42 Kg 2mm (Absence de certificat de conformité)	Maintenance
16	100	Cisaille manuelle, larg. lame 170 mm (Absence de certificat de conformité)	Maintenance
17	100	Marbre acier 800 X 600 mm	Maintenance
19	50	Touret à broser (Absence de certificat de conformité)	Maintenance
20	100	Cisaille VERNET, larg. lame 210 mm (Absence de certificat de conformité)	Maintenance
23	1 700	Fraiseuse SOMUA, type FH2, table larg. 380 mm, long. 1100 mm (Absence de certificat de conformité)	Maintenance
24	1 000	Fraiseuse GAMBIN, type 10N/3, N° 13486, table larg. 230 mm, long. 1000 mm avec armoire d'outillages (Absence de certificat de conformité)	Maintenance
25	1 200	Tour horizontal, type CELTIC 14, Hp 180 mm, Ep 1000 mm (Absence de certificat de conformité)	Maintenance
27	300	Perceuse à colonne CINCINNATI, type PC, N° 14427, cap. 50 (Absence de certificat de conformité)	Maintenance
28	50	Touret à meuler, Ø meule 240 mm (Absence de certificat de conformité)	Maintenance
29	50	Touret à meuler, Ø meule 150 mm (Absence de certificat de conformité)	Maintenance
30	1 500	Plieuse PICOT, type PHA2005, N° 3.488, cap. max 2050 X 5 mm (Absence de certificat de conformité)	Maintenance
31	200	Rouleuse, larg. 1000 mm (Absence de certificat de conformité)	Maintenance
32	300	Meule lapidaire, Ø meule 500 mm (Absence de certificat de conformité)	Maintenance
33	800	Perceuse radiale SOMUA, long. bras 1200 mm (Absence de certificat de conformité)	Maintenance
36	3 000	Dépoussiéreur DCE, type DALMATIC D120 (Absence de certificat de conformité)	Atelier commande numérique
40	1 000	Rayonnages, boulonnerie et pièces diverses	Magasins Maintenance
41	3 000	Environ 150 moteurs électriques, 20 palans électriques et divers	Local moteurs
42	150	2 pompes mobiles COPPERSCHMIDT	Annexe - 2ème étage

N° Lot	Est	Description	Situation
43	150	2 pompes mobiles COPPERSCHMIDT	Annexe - 2ème étage
44	150	2 pompes mobiles COPPERSCHMIDT	Annexe - 2ème étage
45	6 000	22 cuves agitées dont 10 Ø 1400 mm, prof. 2000 mm et 12 Ø 1400 mm, prof. 1300 mm avec armoire de commande électrique	Préparation des émaux
46	4 000	14 cuves agitées Ø 1300 mm, prof. 1800 mm avec armoire de commande électrique (cuves 23 à 36)	Préparation des émaux
47	4 000	14 cuves agitées Ø 1300 mm, prof. 1800 mm avec armoire de commande électrique (cuves 37 à 50)	Préparation des émaux
48	4 000	14 cuves agitées polyester Ø 1300 mm, prof. 1800 mm avec armoire de commande électrique (cuves 51 à 64)	Préparation des émaux
49	3 000	10 cuves agitées polyester Ø 1300 mm, prof. 1700 mm avec armoire de commande électrique (cuves 65 à 74)	Préparation des émaux
50	1 000	3 cuves agitées, Ø 1000 mm, ht 1000 mm avec plateforme d'accès et pompe de transfert BREDEL, type SP/15	Préparation des émaux
51	1 500	Ensemble de filtration FRANTZ avec pompe de transfert pneumatique	Préparation des émaux
52	200	Filtre mobile	Préparation des émaux
53	100	1 cuve inox mobile avec pompe pneumatique ARO, Ø 470 mm, prof. 600 mm	Préparation des émaux
54	150	Bac de rétention fourchable larg. 700 mm, long. 1300 mm, cap. 320 L	Préparation des émaux
55	1 500	Tourne jarre préparation des émaux, larg. 1000 m avec enceinte insonorisée et armoire de commande (Absence de certificat de conformité)	Préparation des émaux
56	2 000	Mélangeur à rouleaux LIMATEX 1 avec armoire de commande (Absence de certificat de conformité)	Préparation des émaux
57	2 000	Mélangeur à rouleaux LIMATEX 1 avec armoire de commande (Absence de certificat de conformité)	Préparation des émaux
58	3 000	Broyeur à boulets, cap. 2 T (Absence de certificat de conformité)	Préparation des émaux
59	3 000	Broyeur à boulets, cap. 2 T (Absence de certificat de conformité)	Préparation des émaux
60	3 000	Broyeur à boulets, cap. 2 T (Absence de certificat de conformité)	Préparation des émaux
61	3 000	Broyeur à boulets, cap. 2 T (Absence de certificat de conformité)	Préparation des émaux
62	10 000	Vibreux dépoussiéreur avec délayeur, compacteur et système de pesée intégré	Préparation des émaux
64	400	Cuve agitée polyester, Ø 1750 mm, ht 1300 mm et plateforme	Préparation des émaux
65	200	2 cuves agitées Ø 600 mm, ht. 900 mm	Préparation des émaux
66	600	Agitateur avec montée motorisée et variateur de vitesse	Préparation des émaux

N° Lot	Est	Description	Situation
67	200	Enceinte grillagée avec pompe doseuse et 2 bacs de rétention	Préparation des émaux
68	1 800	Chaudière à air pulsé GAZ INDUSTRIE, type MM-250, N° 14273, année 2008 avec brûleur gaz CUEMOD, type C30	Préparation des émaux
71	6 000	Environ 60 cuves Ø 800 mm, prof. 950 mm	Préparation des émaux
72	750	Environ 14 m de rayonnages à 2 niveaux, échelle larg. 1000 mm, ht. 3100 mm	Préparation des émaux
73	400	Agitateur RAYNERI avec armoire de commande (Absence de certificat de conformité)	Préparation des émaux
74	1 000	Chaudière à air pulsé SCHEMABAU avec brûleur gaz RELLO, type GAS1	Préparation des émaux
80	4 000	6 silos métalliques avec charpente	Extérieur préparation pâte
81	800	Dépoussiéreur DCE, type C72-4K18, N° 657442	Extérieur préparation pâte
82	400	Surpresseur ROBUSCH, type RB70/V, année 2000	Extérieur préparation pâte
83	4 000	2 silos polyester HERMEX 09 et 10, année 2000, cap.80 m³ avec pompe à vide ROBUSCH	Extérieur préparation pâte
85	10 000	Unité de délayage avec tapis de transfert sur pesons, cap max 5000 Kg, 1 tapis de transfert oblique, 1 tapis de distribution dans 6 cuves agitées MORITZ, 1 tamis vibrant et charpente métallique (Absence de certificat de conformité)	Préparation pâte
86	1 000	Elévateur à godet sur pesons (Absence de certificat de conformité)	Préparation pâte
88	1 000	2 cuves polyester SOVAP, volume 75 m³, année 2000 avec 2 pompes à membranes pneumatiques, armoire de commande et escalier de plateforme	Préparation pâte
89	600	Cuve ROUSSEAU avec escalier et plateforme, année 2004, cap. 35 m³, Ø 3000 mm	Préparation pâte
91	2 000	Cuve de récupération des eaux de lavage CUVES BSA, année 2001 avec serpentin, pompe, chaudière gaz GUILLOT et armoire électrique	Préparation pâte
95	6 000	Ensemble de préparation des plâtres, dosage et pesage en eau	Ateliers plâtre
96	300	Poutre roulante long. 15 m, larg. 5 m avec palan électrique à chaîne DEMAG, cap. 1000 Kg (Absence de certificat de conformité)	Ateliers plâtre
97	300	Poutre roulante long. 15 m, larg. 5 m avec palan électrique à chaîne DEMAG, cap. 500 Kg (Absence de certificat de conformité)	Ateliers plâtre
98	300	Poutre roulante long. 15 m, larg. 5 m avec palan électrique à chaîne DEMAG, cap. 1000 Kg (Absence de certificat de conformité)	Ateliers plâtre
99	300	Poutre roulante long. 15 m, larg. 5 m avec palan électrique à chaîne DEMAG, cap. 1000 Kg (Absence de certificat de conformité)	Ateliers plâtre

N° Lot	Est	Description	Situation
100	300	Potence cap. 250 Kg, ht 2500 mm, long. bras 2000 mm avec palan à chaîne DEMAG, cap. 250 Kg (Absence de certificat de conformité)	Ateliers plâtre
101	1 000	Séchoir à palettes avec rayonnage à 2 niveaux (10 travées et 4 ventilateurs), prof. 4300mm, ht. 3400 mm avec armoire électrique	Ateliers plâtre
102	800	Environ 16 m de rayonnages à 2 niveaux, ht 3700 mm, larg. 850 mm	Ateliers plâtre
103	800	Environ 16 m de rayonnages à 3 niveaux, ht 3700 mm, larg. 850 mm	Ateliers plâtre
104	800	Environ 16 m de rayonnages à 3 niveaux, ht 3700 mm, larg. 850 mm	Ateliers plâtre
105	800	Environ 16 m de rayonnages à 3 niveaux, ht 3700 mm, larg. 850 mm	Ateliers plâtre
106	1 000	Environ 19 m de rayonnages à 3 niveaux, ht 3700 mm, larg. 850 mm	Ateliers plâtre
107	1 000	Environ 20 m de rayonnages à 2 et 3 niveaux, ht 3700 mm, larg. 1050 mm	Ateliers plâtre
108	1 000	Environ 20 m de rayonnages à 3 niveaux, ht 3500 mm, larg. 1050 mm	Ateliers plâtre
109	600	Chaudière STEIN avec brûleur gaz MONARCH, type G1/1-E, ref 55-336 kW, année 1982	Ateliers plâtre
110	800	Poste de meulage avec dépoussiéreur DCE, type UMA154G5	Atelier meulage
111	1 000	Poste de meulage	Atelier meulage
112	1 000	Poste de meulage	Atelier meulage
113	1 000	Poste de meulage	Atelier meulage
114	1 000	Poste de meulage	Atelier meulage
115	1 200	Meule WENZLER, N° WB2502, année 1990 (Absence de certificat de conformité)	Atelier meulage
116	300	Perceuse d'établi SERRMAC, type RAG20E (Absence de certificat de conformité)	Atelier meulage
120	100	Table dessus marbre dimensions 1300 X 2300 mm	Atelier modelage
121	100	Table dessus marbre dimensions 1300 X 2300 mm	Atelier modelage
122	100	Table dessus marbre dimensions 1300 X 2300 mm	Atelier modelage
123	100	Table dessus marbre dimensions 1300 X 2300 mm	Atelier modelage
124	300	Poutre roulante long. 15 m, larg. 5 m avec palan électrique à chaîne DEMAG, cap. 1000 Kg	Atelier modelage
125	300	Poutre roulante long. 15 m, larg. 5 m avec palan électrique à chaîne DEMAG, cap. 500 Kg	Atelier modelage
126	100	Scie circulaire RGA, type CAL250 (Absence de certificat de conformité)	Atelier modelage

N° Lot	Est	Description	Situation
127	50	Touret à meuler CREUSEN (Absence de certificat de conformité)	Atelier modelage
128	50	Cisaille pneumatique (Absence de certificat de conformité)	Atelier modelage
129	70	Poste de soudure à l'arc	Atelier modelage
130	800	Dépoussiéreur DCE, type UMA154G5, N° 180344	Atelier modelage
135	1 200	Cabine de peinture larg. 2m40, ht.2m50 avec palan électrique DEMAG cap. 500 Kg	Atelier résine
136	150	Bras d'aspiration NEDERMAN	Atelier résine
137	150	Bras d'aspiration NEDERMAN	Atelier résine
140	150	2 armoires ventilées	Atelier résine
141	100	Table dessus marbre dimensions 1300 X 2300 mm	Atelier résine
142	600	Table élévatrice ATLAS, type SM1054, cap. 1000 Kg, 1600 X 2000 mm, ht de levée 1650 mm (Absence de certificat de conformité)	Atelier résine
143	300	Poutre roulante long. 7 m, larg. 3 m avec palan électrique à chaîne DEMAG, cap. 1000 Kg	Atelier résine
148	3 000	3 cuves agitées polyester HERMEX, type FP 45 m³, année 2001, cap. 45 m³ avec pompe pneumatique, escalier et armoires de commandes	Atelier coulage DGV3
149	3 000	6 étuves, dimensions de cellule ht. 1900 mm, larg. 3000 mm, prof. 4500 mm avec 3 brûleurs gaz MAXON, type VALUPAX, puissance 325 Kw, année 1992 avec armoire de commande	Atelier coulage DGV3
151	1 500	Chaîne de moulage plâtre 12 postes	Atelier coulage shanks - 2ème étage
152	300	Chaudière SCHEMABAU	Atelier coulage shanks - 2ème étage
153	300	Chaudière SCHEMABAU	Atelier coulage shanks - 2ème étage
154	400	Cabine de ponçage, ht 1000 mm, larg. 900 mm avec dépoussiéreur DCE, type UMA154G5	Atelier coulage shanks - 2ème étage
155	400	Cabine de ponçage, ht 1000 mm, larg. 1100 mm avec dépoussiéreur DCE, type UMA154G5	Atelier coulage shanks - 2ème étage
156	300	Table élévatrice, larg. 630 mm, long. 1200 mm, cap. 1000 Kg (Absence de certificat de conformité)	Atelier coulage shanks - 2ème étage

N° Lot	Est	Description	Situation
157	300	Table élévatrice, larg. 630 mm, long. 1200 mm, cap. 1000 Kg (Absence de certificat de conformité)	Atelier coulage shanks - 2ème étage
158	2 000	Chaîne de moulage plâtre 10 postes	Atelier coulage shanks - 1er étage
159	2 000	Etuve dimensions prof. 12 m, larg. 16 m, ht. 2,05 m avec 7 portes rideaux à commande électrique et chaudière CLIMAIR avec brûleur gaz CUENOD, type C48	Atelier coulage shanks - 1er étage
160	2 500	Chaudière à air pulsé SBTC, type G500V, N° 1467-52/02, année 2002, puissance 450 kW, débit d'air 35000 m³/h avec brûleur gaz SIGMA	Atelier coulage shanks - 1er étage
161	1 500	Chaudière air pulsé avec brûleur gaz WEISHAAPT, type WG30N/1-C, année 2002, puissance 350 kW	Atelier coulage shanks - 1er étage
162	2 500	Chaudière à air pulsé SBTC, type TC9BI, N° 1418-52, année 2001, puissance 660 kW, débit d'air 30000 m³/h avec brûleur gaz SIGMA	Atelier coulage shanks - 1er étage
166		FACULTE DE REUNION LOTS 167 à 169	
167	800	Environ 40 m de convoyeur 2 niveaux à rouleaux motorisés larg.400 mm et 2 courbes 90° (Absence de certificat de conformité)	Emallage RDC
168	3 000	Robot FANUC 6 axes, type R-2000IA165F avec pupitre de commande, type SYSTEM R J3/B et table en croix (Absence de certificat de conformité)	Emallage RDC
169	3 000	Robot FANUC 6 axes, type R-2000IA165F avec pupitre de commande, type SYSTEM R J3/B et table en croix (Absence de certificat de conformité)	Emallage RDC
170		FACULTE DE REUNION LOTS 171 à 174	
171	400	Environ 22 m de convoyeur 2 niveaux à rouleaux motorisés larg.400 mm et 1 courbe 90° (Absence de certificat de conformité)	Emallage RDC
172	3 000	Robot FANUC S-12 suspendu 6 axes avec pistolet peinture, type A058-1208-8202, commande système R.J2 (Absence de certificat de conformité)	Emallage RDC
173	3 000	Robot FANUC 6 axes, type M-10IA avec pupitre type SYSTEM-30IA et pistolet à peinture (Absence de certificat de conformité)	Emallage RDC
174	2 000	Manipulateur avec 2 convoyeurs à courroies, long. 11 m, larg. 500 mm, 2 cabines de contrôle et 2 tables élévatrices (Absence de certificat de conformité)	Emallage RDC
175	2 000	Environ 250 m de convoyeurs courbes, balancelles et moteurs d'entraînement (Absence de certificat de conformité)	Annexe - 2ème étage
177	3 000	Dépoussiéreur DCE, type C72-4K18, année 1997, puissance 15 Kw	Emallage RDC
178	3 000	Dépoussiéreur DCE, type C72-4K15, année 2001, puissance 15 Kw	Emallage RDC

N° Lot	Est	Description	Situation
179	3 000	Dépoussiéreur DCE, type C72-4K15, année 2000, puissance 15 Kw	Emallage RDC
180	3 000	Dépoussiéreur DCE, type C72-4K18, année 1997, puissance 15 Kw	Emallage RDC
181	200	Cabine de contrôle, larg. 1100 mm, ht. 1600 mm	Emallage RDC
182	250	Cabine de peinture double	Emallage RDC
183	2 000	Dépoussiéreur DCE, type C32-3F10, année 1998	Emallage RDC
184	200	Cabine de contrôle, larg. 1100 mm, ht. 1600 mm	Emallage RDC
185	2 000	Dépoussiéreur DCE, type C32-3K11, année 2000, puissance 7,5 Kw	Emallage RDC
186	200	Cabine de contrôle, larg. 1100 mm, ht. 1600 mm	Emallage RDC
187	2 000	Dépoussiéreur DCE, type C32-3K11, année 2002, puissance 7,5 kW	Emallage RDC
188	3 500	Dépoussiéreur DCE, type DALMATIC D90	Emallage RDC
189	3 500	Dépoussiéreur DCE, type DALMATIC D90	Emallage RDC
195	10 000	Ascenseur stockeur à 3 niveaux avec convoyeurs au sol et transbordeur à fourches (Absence de certificat de conformité)	Emallage RDC
200	400	Bungalow d'atelier 2 m X 3 m, 3 faces vitrées	Emallage RDC
210	15 000	Four de séchage DEI avec chauffage à air pulsé, poste de pulvérisation GEL COAT et convoyeurs	Atelier coating
211	300	Table élévatrice HYMO, type MX10-8E P, cap. 1000 Kg, ht de levée 900 mm (Absence de certificat de conformité)	Atelier coating
212	300	Table élévatrice HYMO, type MX10-8E P, cap. 1000 Kg, ht de levée 900 mm (Absence de certificat de conformité)	Atelier coating
220	500	Compresseur à piston TOMEH, type NREH 85, année 1973, pression 6 bar, 18 952 h	Local préparation pâte
221	600	Compresseur INGERSOLL-RAND, type M18.5, sécheur d'air frigorifique avec thermostat, réservoir cuve PAUCHARD 1500 L, année 1987 et purgeur de condensat BEKO	Local atelier coulage DGV3
223	6 000	Filtre presse CHOQONET, 100 plateaux de 800 X 800 mm avec tapis de récupération des bouts	Local station d'épuration
225	50	Agitateur de laboratoire	Laboratoire
226	800	Viscosimètre ROUCAIRE, modèle PHYSICA avec cryostat bain/ à circulation HAAKE, type D3-G	Laboratoire
227	1 200	Dilatometre NETZSCH, type 402 EP avec informatique associé	Laboratoire
228	150	Balance de précision SARTORUS, type MC BA 100, max 210 gr	Laboratoire
229	1 200	Granulometre CILAS avec informatique associé	Laboratoire
230	200	Purificateur d'eau ELGASTAT, type MICROMEG	Laboratoire
231	50	Réchaud gaz à 2 feux BUNGALOW	Laboratoire
232	400	2 armoires bases ventilées	Laboratoire

N° Lot	Est	Description	Situation
233	300	Armoire base ventilée	Laboratoire
234	300	Abrasimètre ERICHSEN, type 494, N° 99180/15, année 2000	Laboratoire
235	400	Balance NETZSCH, mesure de la résistance mécanique	Laboratoire
236	1 500	Etuve HERAEUS, type T6120, N° 51000921, puissance 2 kW, dimensions utiles larg. 550 mm, ht. 520 mm, prof. 370 mm	Laboratoire
237	800	Four à moufle HERAEUS, dimensions utiles larg. 200 mm, ht. 180 mm, prof. 300 mm	Laboratoire
238	120	Etuve TESTU, température max 110° C, dimensions utiles larg. 380 mm, ht. 470 mm, prof. 400 mm	Laboratoire
239	1 000	Tourne jarre avec enceinte insonorisée, larg. utile 900 mm (Absence de certificat de conformité)	Laboratoire
240	300	Cabine de peinture, larg. 1000 mm, ht. 1000 mm	Laboratoire
241	200	Cabine UV MULTI-LIGHT, dimensions utiles larg. 620 mm, ht. 370 mm	Laboratoire
242	300	Réflexomètre DR LANGE, type LNG062, N° 801393	Laboratoire
250	15 000	Chargeur VOLVO, type L30B-Z/X, N° L30VV1854802, année 2007, 3 780 heures	Préparation pâte
251	500	Tracteur électrique STILL SAXBY, type R06, année 2000	Annexe - 2ème étage
252	500	Tracteur électrique STILL SAXBY, type R06, année 2002	Annexe - 2ème étage
253	300	Tracteur électrique STILL SAXBY, type R06	Annexe - 2ème étage
254	150	Tire chariots électrique	Annexe - 2ème étage
255	300	Transpalette électrique MIC, type AM120BC/GV54X115, N° AM99090289, année 1999, cap. 1200 Kg	Ateliers plâtre
256	100	Portique, ht. 2 m, larg. 1m50 avec palan électrique à chaîne DEMAG cap. 500 Kg	Extérieur atelier recuison
257	200	Table élévatrice, cap.1000 Kg, larg. 620 mm, long. 1200 mm (Absence de certificat de conformité)	Emaillage RDC
258	200	Table élévatrice, cap.1000 Kg, larg. 620 mm, long. 1200 mm (Absence de certificat de conformité)	Emaillage RDC
261	200	Table élévatrice, cap.1000 Kg, larg. 620 mm, long. 1200 mm (Absence de certificat de conformité)	Emaillage RDC
262	200	Table élévatrice, cap.1000 Kg, larg. 620 mm, long. 1200 mm (Absence de certificat de conformité)	Emaillage RDC
263	200	Table élévatrice, cap.1000 Kg, larg. 620 mm, long. 1200 mm (Absence de certificat de conformité)	Emaillage RDC
266	300	Gerbeur électrique LOC, modèle ALPHALOCSP, type AL.100.LE, N° 1069241D, année 2001, cap. 1000 Kg, ht de levée 1000 mm	Annexe - 2ème étage
270	100	Manipulateur HOVMAND, charge max. 80 Kg	Emaillage RDC
271	200	2 manipulateurs HOVMAND, charge max. 80 Kg	Annexe - 2ème étage

N° Lot	Est	Description	Situation
272	200	2 manipulateurs HOVMAND, charge max. 80 Kg	Annexe - 2ème étage
273	200	2 manipulateurs HOVMAND, charge max. 80 Kg	Annexe - 2ème étage
274	200	2 manipulateurs HOVMAND, charge max. 80 Kg	Annexe - 2ème étage
275	200	10 bacs mobiles, larg. 600 mm, long. 800, prof. 550 mm	Annexe - 2ème étage
276	900	Environ 90 chariots à 2 et 3 niveaux	Annexe - 2ème étage
277	1 500	Environ 150 chariots à 2 et 3 niveaux	Annexe - 2ème étage
278	1 000	Environ 100 chariots à 2 et 3 niveaux	Annexe - 2ème étage
279	1 500	Environ 150 chariots à 2 et 3 niveaux	Annexe - 2ème étage
280	1 500	Environ 150 chariots à 2 et 3 niveaux	Annexe - 2ème étage

CONDITIONS GÉNÉRALES DE VENTE

La vente est conduite par l'opérateur de ventes volontaires (l' « OVV »).

En cette qualité, l'OVV agit comme mandataire du vendeur qui contracte avec l'acquéreur. Les rapports entre l'OVV et l'acquéreur sont soumis aux présentes conditions générales de vente (les « CGV »).

LA VENTE ET SON DÉROULEMENT

Article 1

La vente est publique et a lieu aux enchères.

L'adjudication sera faite au plus offrant contre paiement comptant.

En cas de double enchère, le lot sera remis en vente et le public admis à enchérir à nouveau.

Article 2

La vente a lieu dans l'ordre indiqué dans le catalogue de vente. L'OVV se réserve toutefois le droit de s'écarter de l'ordre du catalogue, de réunir ou diviser des lots, ou retirer des lots qui n'atteindraient pas un prix à sa convenance, même après enchères dépassant la mise à prix.

Article 3

Les matériels sont vendus dans l'état où ils se trouvent lors de la vente, sans aucune garantie ni aucun recours. L'acheteur potentiel est considéré comme compétent, et réputé avoir pris connaissance de l'état du matériel lors des expositions. Les photos utilisées sur les différentes publicités ne sont pas contractuelles. Les cotes, quantités et qualités figurant au catalogue ne sont données qu'à titre indicatif et ne sont pas garanties.

LE PAIEMENT DU PRIX, DES FRAIS ET TAXES

Article 4

Les adjudications sont faites HT. L'adjudicataire paiera, en sus du prix d'adjudication des frais acheteurs de 18 % HT ainsi que la TVA en vigueur 20 %.

Pour être effectif, le paiement se fera :

- soit en espèces dans le respect de la réglementation en vigueur, soit 1 000 €,
- soit par chèque certifié ou par chèque accompagné obligatoirement d'une garantie bancaire (voir modèle dans ce catalogue),
- soit par virement bancaire (mode de règlement exigé pour les acheteurs hors France)

Les acheteurs hors France devront s'acquitter du montant de la TVA française au taux de 20 %, comme caution. Cette somme sera remboursée sur présentation du document de transport pour les acheteurs de la CEE et sur présentation du document d'export pour les acheteurs hors CEE.

L'ensemble des frais bancaires restera à la charge de l'acheteur.

Article 5

Conformément aux dispositions de l'article L.121-8 du Code de la consommation, les ventes aux enchères publiques sont exclues du champ du droit de rétraction.

Article 6

A défaut de paiement par l'adjudicataire, après mise en demeure restée infructueuse, le bien est remis à la vente à la demande du vendeur sur folle enchère de l'adjudicataire défaillant, sans préjudice des dommages et intérêts dus par ce dernier. Dans le cas où le vendeur ne formule pas cette demande dans un délai de trois mois à compter de l'adjudication, la vente est résolue de plein droit, sans préjudice des dommages et intérêts dus par l'adjudicataire défaillant.

En outre, l'OVV se réserve la possibilité de réclamer à l'adjudicataire défaillant le paiement de la différence entre le prix d'adjudication initial de l'objet concerné et le prix d'adjudication sur folle enchère s'il est inférieur ainsi que les coûts que l'organisation de cette nouvelle enchère a générés.

TRANSFERT DE PROPRIÉTÉ ET GARANTIES

Article 7

Les acheteurs deviennent responsables de leurs lots dès l'adjudication prononcée, mais le transfert de propriété ne sera effectif que lors de l'encaissement définitif du paiement. A compter de l'adjudication, le vendeur ne saura être tenu pour responsable de la disparition partielle ou totale du lot adjudgé, ou des dommages qui pourraient lui être occasionnés.

ENLEVEMENT DES LOTS ADJUGES

Article 8

Les enlèvements devront être effectués par l'acheteur dans les délais annoncés dans le catalogue.

Dans le cas où les lots ne seraient pas retirés dans les délais impartis, le vendeur se réserve le droit d'appliquer aux acheteurs retardataires des frais de stockage et de gardiennage, sans que sa responsabilité ne puisse être engagée d'aucune manière quant à l'état ou la conservation des lots en question.

Article 9

Sauf stipulation expresse, les conduites de gaz, d'eau, de vapeur, d'électricité ou autre raccordement au lot adjugé seront débranchés à l'endroit du premier raccord, interrupteur, de la première vanne ou des repères apposés par le vendeur sur les conduites. Sauf disposition contraire mentionnée dans le catalogue de vente, l'adjudicataire ne pourra prétendre avoir aucun droit de propriété sur les conduites souterraines ou incorporées dans les éléments de maçonnerie ou les câbles électriques entre les transformateurs et tableau de commande des machines.

Article 10

L'acquéreur est responsable des dommages qu'il cause à autrui ou sur les biens d'autrui.

En cas de nécessité de démonter un bien immobilier pour enlever un ou plusieurs lots adjugés, l'acquéreur ne pourra procéder au démontage du bien qu'après accord de la SVV de Bourgogne et suivant les termes et conditions définis dans cet accord. Un dépôt en rapport avec les dommages pouvant être occasionnés au bâtiment et à ses installations sera effectué par l'acheteur. Si de tels dommages apparaissent, le dépôt sera applicable au paiement en compensation des réparations des dommages. Si le dépôt s'avérait insuffisant pour couvrir les dommages occasionnés par l'acheteur sur le bien immobilier, ce dernier devrait prendre à sa charge l'intégralité des frais de remise en état dudit bien. En l'absence de dommage, le dépôt sera rendu à l'acheteur.

RESTRICTION CONCERNANT LA VENTE DE CERTAINS MATERIELS

Article 11

Les machines et éléments de production sont vendus généralement conformes aux dispositions techniques, ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Cette conformité est attestée soit par la Plaque de Conformité (machine mise en service après le 15 Janvier 1981 - décrets 80-543 et 544) ou la Plaque CE (machine mise en service après le 15 Janvier 1993 - décrets 93-40) et le certificat de conformité.

Article 12

Lorsque l'effet mis en vente n'est pas conforme aux dispositions techniques, ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises, cette non-conformité et les restrictions de vente qui en découlent seront mentionnées dans le descriptif figurant dans le catalogue de la vente.

Article 13

Les machines non conformes sont vendues inaptes à la mise en production et il sera mentionné sur le catalogue de vente la mention « absence de certificat de conformité » afin que l'acquéreur puisse prendre connaissance de l'état de la machine avant l'adjudication et cette mention figurera également sur le bordereau d'adjudication. Elles seront donc vendues en l'état et l'adjudicataire devra impérativement signer une attestation de non-conformité de machines et éléments de production au moment du règlement du bordereau d'adjudication. La cession sera donc conditionnée à la signature par l'adjudicataire d'un engagement écrit rappelant qu'il est informé de l'absence de certificat de conformité et qu'il reconnaît que le bien d'équipement ne peut être utilisé dans sa finalité habituelle.

Par voie de conséquence, l'acquéreur s'engage formellement à ne pas utiliser le matériel tant qu'il ne sera pas muni du dit certificat de conformité réglementaire précité et reconnaît qu'en l'état ce matériel ne peut être destiné qu'à la destruction ou au démontage en pièces.

DISPOSITIONS DIVERSES

Article 14

Les stipulations des présentes CGV sont indépendantes les unes des autres. En conséquence, si l'une ou plusieurs stipulations des CGV étaient tenue pour non valides ou déclarées telles en application d'un texte légal ou réglementaire ou à la suite d'une décision judiciaire définitive, les autres stipulations garderaient toute leur force et leur portée.

Article 15

Conformément à la loi, il est précisé que toutes les actions en responsabilité civile engagées à l'occasion des ventes volontaires de meubles aux enchères publiques se prescrivent par cinq ans à compter de l'adjudication.

Les présentes CGV sont soumises à la loi française. Toute contestation relative à leur existence, validité, opposabilité ou exécution sera soumise aux tribunaux de Paris.

Article 16

Les présentes conditions de vente sont réputées connues et acceptées sans réserve par l'acheteur.

Seule la version des conditions générales de vente rédigées en langue française, régit la vente ; toute traduction n'est qu'indicative.

* * *

CARTE D'ENREGISTREMENT REGISTRATION CARD

Pour vous enregistrer, merci de nous remettre ce formulaire lors des visites ou avant la vente, avec votre carte de visite si possible et impérativement un chèque signé à l'ordre du CPJ ou de la SVV.

To be registered, please give us back this document during the visit or before the auction, with your business card if possible and auction being cash, to give bank guarantee.

N° ACHETEUR / BUYER

SOCIÉTÉ / COMPANY :

ADRESSE / ADDRESS :

CODE POSTAL / ZIP CODE : **VILLE / TOWN :**

TÉLÉPHONE / PHONE : **PAYS / COUNTRY :**

TÉLÉCOPIE / FAX : **E-MAIL :**

N° TVA INTRA. / VAT NUMBER

- UNIQUEMENT POUR LES ACHETEURS ÉTRANGERS -

NOM / LAST NAME :

FONCTION / FUNCTION :

MOBILE :

DATE :

SIGNATURE :

GARANTIE BANCAIRE OUI / YES NON / NO
BANK GUARANTEE

Montant / Amount :

ESPÈCES / CASH OUI / YES NON / NO

Montant / Amount :

CHÈQUE / CHECK OUI / YES NON / NO

CARTE BLEUE / CREDIT CARD OUI / YES NON / NO

VIREMENT / BANK TRANSFER OUI / YES NON / NO



LUTÈCE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles

60, rue de Castagnary - 75015 PARIS

www.lutece-industrie.com

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63

English and Spanish : +33 (0)7 81 58 50 40

info@lutece-industrie.com



▶ **Chaudière STEIN avec brûleur gaz MONARCH**, type G1/1-E, ref 55-336 kW
 ▶ STEIN boiler with MONARCH, type G1/1-E, ref 55-336 kW



▶ **Chaudière à air pulsé SBTC**, type TC9BI, N° 1418-52, année 2001, puissance 660 kW, débit d'air 30000 m³/h avec brûleur gaz SIGMA
 ▶ SBTC forced air boiler, type TC9BI, N° 14-18-52, year 2001, 660 kW, air flow 30000 m³/h SIGMA gas burner



▶ **Filtre presse CHOQONET**, 100 plateaux de 800 X 800 mm avec tapis de récupération des bouts
 ▶ CHOQONET filter press, 100 plates 800 X 800 mm with collecting belt



▶ **2 pompes mobiles COPPERSCHMIDT**
 ▶ 2 COPPERSCHMIDT mobile pumps

Ce dépliant photos ne présente qu'un échantillon des matériels proposés à la vente.

POUR PLUS DE DÉTAILS, VEUILLEZ TÉLÉCHARGER LE CATALOGUE SUR NOTRE SITE
www.lutece-industrie.com

This photo flyer only contains a survey of the objects to be auctioned.

FOR MORE DETAILED INFORMATION, PLEASE DOWNLOAD THE CATALOGUE ON OUR WEBSITE
www.lutece-industrie.com

VISITES

ALLIA

rue des Blattiers
 71160 DIGOIN

Lundi 13 Novembre 2017
 de 14h00 à 18h00

Mardi 14 Novembre 2017
 de 8h00 à 12h00



VIEWING

ALLIA

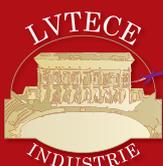
rue des Blattiers
 71160 DIGOIN

Monday, 13 November 2017
 from 2.00 p.m. to 18.00 p.m.

and **Tuesday, 14 November 2017**
 from 8.00 am to 12.00 p.m.

CONDITIONS DE VENTE : Les conditions générales de vente sont précisées au catalogue, notamment en ce qui concerne les restrictions sur la vente des matériels non conformes aux dispositions techniques ainsi qu'aux normes de sécurité légales ou réglementaires françaises. Les lots concernés sont repérés par un astérisque dans le catalogue de vente. Le paiement des lots s'effectue au comptant majoré du montant des frais 18% HT.

Paiement/ Bank details			
BNPPARB CHALON SUR SAONE [00695]			
Code Banque	Code guichet	N° de compte	Clé RIB
30004	00695	00010122885	16
IBAN	FR76 3000 4006 9500 0101 2288 516		
BIC	BNPAFRPPCHL		



LUTECE INDUSTRIE

Consultants internationaux en ventes industrielles
 60, rue de Castagnary
 75015 PARIS

Tél. : +33 (0)1 39 56 07 63
 Fax. : +33 (0)9 70 60 56 68
 English and Spanish : +33 (0)7 81 58 50 40
info@lutece-industrie.com