

GRENOBLE ENCHÈRES

**Vente du mercredi 20 septembre 2017 à 10H15 à l'étude
155 cours Berriat 38000 GRENOBLE**

.....

**VISITE le jour de la vente de 8h à 9h30 au:
139 bd Michel PERRET 38210 TULLINS (LJ SAS GUELY)**

LIEU DE LA VISITE

FRANCE, TULLINS (F38210), 139 boulevard Michel Perret

DATE ET LIEU DE LA VENTE

La vente s'effectuera à l'Hôtel des Ventes le Mercredi 20 Septembre 2017 à 10h15, 155 cours Berriat, Site Bouchayer Viallet 38000 GRENOBLE

DATES ET CONDITIONS DES VISITES

Mercredi 20 Septembre 2017 de 8h. à 9h30

La visite s'effectuera sous la responsabilité et aux risques et périls des visiteurs qui devront accorder la plus grande attention à leur propre sécurité et à celle des tiers. Il est interdit de fumer sur le site.

La liste du matériel est purement indicative, les visiteurs devront se rendre compte pendant la visite et par eux-mêmes de la consistance des lots.

CONDITIONS POUR ENCHERIR

Les personnes désirant participer à la vente aux enchères doivent se faire enregistrer avant la vente, un numéro d'acheteur leur sera attribué.

Elles doivent pour ce faire :

- produire un extrait Kbis de moins de 3 mois de leur société
- fournir leurs garanties bancaires (cf paragraphe PAIEMENT)
- communiquer leur n° de TVA intracommunautaire (pays de la CEE)

Si la personne qui désire enchérir n'est pas le représentant légal de la société, celle-ci devra être porteur d'un pouvoir spécial du représentant légal de la société.

Ce pouvoir devra être accompagné de la photocopie de la carte d'identité du représentant légal, signataire du pouvoir.

Le porteur du pouvoir devra, lui aussi, remettre une photocopie de sa carte d'identité.

Important : La vente se déroulera en français et en euros.

IMPORTANT : COORDONNEES BANCAIRES POUR LE REGLEMENT

Compte : SCP Armand et Gérard TOROSSIAN

Adresse swift : bank identification code (BIC) : CDCGFRPPXXX
IBAN : FR22 4003 1000 0100 0030 1374 E74

FRAIS

Les acheteurs paieront en sus des enchères les frais légaux de 12% hors TVA soit 14.40% TVA comprise.

CAUTIONS

Afin de garantir l'accomplissement de leurs obligations de démontage et d'enlèvement, les acquéreurs devront immédiatement après la vente verser des cautions (par carte bancaire ou virement) dont le montant est variable en fonction des lots à savoir :

- Pour les lots 1, 7 et 36 : 3000 € (trois mille euros)**
- Pour les lots 2, 3, 4, 8, 9, 26, 27 et 41 à 50 : 1000 € (mille euros)**
- Pour les lots 5, 10, 28 à 31 et 40 : 1500 € (mille cinq cents euros)**
- Pour les lots 6, 11, 39, 65, 78, 84 et 85 : 500 € (cinq cents euros)**
- Pour le lot 32 : 2000 € (deux mille euros)**
- Pour les lots 79 et 83 : 200 € (deux cents euros)**

Lesdites cautions seront restituées par le commissaire-priseur à la fin de l'enlèvement déduction faite des éventuelles retenues.

MODALITES de PAIEMENT

Le paiement s'effectue au comptant et en Euros :

Pour les acquéreurs français : par A, B, C ou D (cf ci-dessous)

Pour les acquéreurs étrangers : exclusivement par A ou B (cf ci-dessous)

- A. par carte bancaire (au nom de votre société), au besoin prévoyez de faire modifier le plafond autorisé en fonction du montant total de vos achats prévisionnels.
- B. Par virement bancaire depuis le compte de votre société, l'ordre de virement devra être passé immédiatement après la vente, ce mode de paiement suppose impérativement la remise d'un chèque de garantie au moment de l'inscription
- C. chèque de banque à l'ordre de la SCP TOROSSIAN : il faut faire inscrire par votre banquier un montant prévisionnel le plus proche de la somme à laquelle vous souhaitez acquérir les lots. Si le montant total de vos achats dépasse cette somme, vous payerez le complément par carte bancaire, dans le cas contraire, ce sera la SCP TOROSSIAN qui vous remboursera la différence par chèque.
- D. par chèque bancaire accompagné d'une lettre accreditive établie par votre banque dont le contenu est le suivant :

-Intitulé de la lettre : LETTRE ACCREDITIVE DE BANQUE

-Objet : vente aux enchères publiques à (nom de la ville) du (date de la vente et heure de la vente)

-Je soussigné, Monsieur A, Directeur de l'agence de la banque B située à (adresse de l'agence), atteste par la présente que le chèque n° XXX tiré sur le compte n° YYY de notre client C sera honoré jusqu'à un montant maximum de ZZZ €

Date, signature et cachet

L'ensemble des frais bancaires resteront à la charge de l'acquéreur.

TVA

Le prix à l'enchère s'entend T.V.A. incluse (T.V.A. 20%).

Régime des sociétés et assimilés assujettis à la T.V.A. :

- a) Acquéreur français : la T.V.A. de 20% est récupérable pour les entreprises assujetties à ce régime.
- b) Acquéreur étranger (CEE et hors CEE) : il réglera la TVA française. Elle lui sera remboursée par le commissaire-priseur dès lors que la marchandise aura été exportée et que la preuve de l'exportation en aura été apportée et ce au plus tard un mois après la vente, passer ce délai, le montant de la TVA sera versé aux fiscaux français, l'acquéreur faisant son affaire personnelle de la récupération de ladite TVA et ce à ses risques et périls.

La vente est faite sans aucune garantie et aux risques et périls des adjudicataires.

Dès l'adjudication prononcée, les lots adjugés sont sous la responsabilité des acquéreurs et demeurent aux risques, frais et périls des adjudicataires.

Le commissaire-priseur ne pourra être tenu pour responsable des dégradations et disparitions qui pourraient intervenir postérieurement à l'adjudication.

Les acquéreurs s'engagent à mettre les matériels en conformité avec les normes qui leurs seront applicables.

Les machines et leurs installations (réservoirs, tuyauteries, fosses...) sont vendues avec leur contenu : l'acquéreur devra prendre en charge la vidange, le pompage, le conditionnement, le transport et le traitement des produits chimiques, huiles, fluides ou autres qu'elles contiennent et ce dans le respect de la législation et des règlements en vigueur. Il devra fournir à la Liquidation judiciaire tous justificatifs.

La liste des matériels fournie est purement indicative.

Sont exclus de la vente:

- les bâtiments quelle que soit leur nature
- tous les organes scellés dans les bâtiments
- les réseaux de protection d'incendie et le réseau éclairage dûment identifiés
- toutes les parties considérées comme immeubles par destination
- les bouteilles de gaz
- les transformateurs de tous types (à huile, secs...) qu'ils soient attachés aux bâtiments ou aux machines
- les cellules électriques
- les batteries de condensateurs
- les armoires électriques qui ne seraient pas liées exclusivement aux machines
- toutes les machines, parties de machines et matériels de toutes sortes qui contiendraient de l'amiante ou matière équivalente dont la vente est interdite
- tous les matériels portant une étiquette « PAS A VENDRE »

Les acquéreurs devront se rendre compte par eux-mêmes de la consistance des lots pendant les visites.

Il ne sera admis aucune réclamation, les acquéreurs ayant pu se rendre compte de la consistance des lots et de l'état des matériels au moment de la visite.

Il est interdit aux acquéreurs de revendre sur place tout ou partie des lots.

CONDITIONS D'ENLEVEMENT

Enlèvement immédiat après constat du paiement et du versement des éventuelles cautions.

Il débutera le 20 Septembre 2017 à 14h.

L'enlèvement devra être achevé au plus tard :

- pour les lots 12 à 23, 33 à 35, 37, 38, 51 à 64, 66, 69 à 76, 79 à 83, 88 et 89 : le 21 septembre 2017 à 17h30.
- pour tous les autres lots : le jeudi 5 octobre 2017 à 17h30

Jours et heures d'enlèvement: Lundi, Mardi, Mercredi, Jeudi, Vendredi de 7h30 à 17h30 à l'exception des jours fériés en France.

Préalablement aux opérations de démontage, les acquéreurs devront obtenir toutes les autorisations nécessaires notamment administratives ou réglementaires.

Les acquéreurs devront souscrire une police d'assurance garantissant leur responsabilité civile pour tous les risques liés notamment à l'enlèvement, au démontage, à la manutention et au transport des installations et du matériel. Cette police devra également couvrir les dommages et leurs conséquences qui pourraient être causés aux immeubles et aux tiers. Cette garantie devra aussi couvrir tous les risques liés à l'environnement.

Les acquéreurs assumeront la responsabilité de leurs préposés, de tout éventuel sous-traitant et de toute éventuelle personne physique ou morale qui interviendrait sur le site avec leur accord fut il tacite.

Les frais de démontage et les dommages de toutes sortes pouvant en résulter sont à la charge des adjudicataires.

Les acquéreurs ou leurs préposés devront enlever leurs lots dans les règles de l'art, ils ne devront en aucun porter atteinte aux immeubles ainsi qu'à l'état des sols. Ils auront l'obligation de remettre en état à l'identique les cloisons en cas de démontage de celles-ci pour parvenir à l'enlèvement des biens qu'ils auront acquis. A cet effet, ils mettront en œuvre tout moyen qu'ils jugeront nécessaire.

L'enlèvement du matériel :

- devra se faire en conformité des règles du Code de l'Environnement
- ne devra porter atteinte aux bâtiments, aux terrains, l'acquéreur devant être tenu de procéder aux réparations et remises en état de toutes détériorations qu'il aurait pu occasionner.

L'enlèvement devra se faire dans le respect de la législation en vigueur notamment en matière de Sécurité et droit du Travail.

Il est fait interdiction à toute personne de :

- consommer des boissons alcoolisées dans l'enceinte de l'usine
- fumer sur l'ensemble du site
- d'utiliser tout matériel ou équipement de l'usine
- d'utiliser les monte-charges
- d'utiliser ou de se raccorder au réseau électrique existant

Les seuls véhicules autorisés à circuler sur le parc de l'usine seront ceux affectés au chargement des matériels vendus. Aucun véhicule ne devra être stationné le long des bâtiments.

Les adjudicataires ne pourront prétendre avoir aucun droit de propriété sur les conduites souterraines, ou incorporées dans les éléments de maçonnerie.

Les acquéreurs devront prendre toutes les précautions utiles et notamment mettre en place tous moyens et matériels de prévention des risques et de lutte contre l'incendie et la pollution.

Aucun produit ne devra être rejeté à l'égout (produits chimiques, huiles...). Tous les déchets industriels (banals et spéciaux) générés par le démontage, l'emballage et la vidange des éléments de machine devront être éliminés par des sociétés agréées (pour les déchets industriels spéciaux une copie des bordereaux de suivi des déchets industriels sera fournie à la Liquidation judiciaire). Les coûts d'élimination de ces déchets sont à la charge de l'acquéreur. Le chantier devra être maintenu propre et les déchets récupérés (huiles de vidange, produits chimiques, gravats, emballages...).

Si il existe dans les bâtiments des plaques d'amiante-ciment en toiture, en bardage, en faux plafond... En aucun cas ces matériaux ne doivent être démontés. Si exceptionnellement le cas devait se présenter, les matériaux devront être éliminés conformément à la législation.

Travaux par points chauds : avant tout travail de soudure, de découpage ou nécessitant la mise en œuvre d'une flamme, l'acquéreur devra disposer à portée de main d'un moyen de lutte contre le feu : extincteur approprié. Des écrans protecteurs seront judicieusement disposés pour éviter les coups d'arc au personnel évoluant à proximité. Le matériel de soudure et découpage utilisé devra être en parfait état.

Utilisation de matériel de soudure et oxycoupage : les bouteilles, pleines ou vides, seront placées sur des chariots spéciaux ou stockées verticalement et amarrées pour éviter leur chute. Elles ne devront jamais être stockées près de sources de chaleur. Le matériel devra correspondre aux normes de sécurité en vigueur (clapet anti-retour sur les liaisons gaz).

Pour les travaux effectués en hauteur, l'utilisation d'une nacelle ou d'une plate forme de travail sera obligatoire et le port du harnais de sécurité obligatoire.

Toute intervention sur une conduite, un raccord, une vanne, un câble ne devra être entrepris qu'après avoir pris toutes précautions en vue de garantir la sécurité des opérations.

Le présent cahier des charges pourra être modifié, s'il y a lieu, jusqu'au moment de l'adjudication. Ces modifications seront mentionnées avant la mise aux enchères, dans le procès-verbal d'adjudication.

N°	Tarif	Description	Mise à Prix
----	-------	-------------	-------------

N°	Tarif	Description	Mise à Prix
1	14.4%TTC	<p>1 ligne d'extrusion KIEFEL pour production de gaines plastiques HD ((haute densité), épaisseur maxi 25µm, laize maxi 1250mm comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 extrudeuse à tête tournante type déclaré KR070, n° RA7-017, de 1986 montée sur 1 plateforme rotative, vis de diam. 70 mm, filière de diam. 150 mm - 1 corbeille de calibrage - 1 banc de tirage fixe KIEFEL, n° 0A15-0202 de 1986 - 1 banc de traitement de surface 1500Ux2 procédé Corona - 1 enrouleuse, n ° FW150219 de 1986 (laize maxi. 1500 mm) - 1 mesure d'épaisseur par infrarouge INFRARED PM4 - 1 système de réglage du poids au mètre PLAST-CONTROL FGM 4000 <p>alimentation par :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 silo mélangeur de capacité 400 kg à chargement manuel - 1 silo mélangeur CORNELOUP de capacité 700 kg à chargement manuel - 1 doseur pondéral MAGUIRE type WSB-240T de 2001 à 4 composants déchargement manuel des bobines par monorail suspendu pour partie à la charpente du bâtiment, équipé d'1 palan électrique EUROCHAIN VERLINDE VE5 de capacité 1 T avec palonnier à bobine 	
2	14.4%TTC	<p>1 ligne d'extrusion DOLCI pour fabrication de gaines plastiques BD (basse densité : épaisseur 50µm et plus), laize maxi. 1200 mm comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 extrudeuse DOLCI type 70KR, n° 70KRC91238 de 1985, vis de diam. 70 mm, moteur ABB de 45kW <p>équipée d'1 alimentateur doseur MOVACOLOR THE BALANCE, n° 12603 tête d'extrusion rotative, n° TXAR30051341 de 1984, équipée d'1 filière de diam. 180 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 banc de tirage fixe de laize 1200 mm - 1 banc de traitement de surface par procédé Corona - 1 banc d'enroulage double DOLCI, n ° BSCD9964 de 1971, de laize 1200 mm <p>alimentation par silo mélangeur CORNELOUP de capacité 700 kg à chargement manuel</p>	
3	14.4%TTC	<p>1 ligne d'extrusion DOLCI pour fabrication de gaines plastiques BD (épaisseur 50µm et plus), laize maxi. 800 mm comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 extrudeuse vis de diam. 45 mm, moteur ABB de 45kW <p>tête d'extrusion tournante TXAR150.51282 de 1983 équipée d'1 filière de diam. 120 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 banc de tirage - 1 banc de traitement de surface par procédé Corona - 1 enrouleuse sans marque apparente de laize maxi. 800 mm <p>alimentation par 1 silo mélangeur de capacité déclarée 1,5 T à chargement manuel</p>	
4	14.4%TTC	<p>1 ligne d'extrusion DOLCI pour fabrication de gaines plastiques BD (épaisseur 50µm et plus), laize maxi. 800 mm comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 extrudeuse DOLCI 60KV, n° 6012159KV, de 1973, vis de diam. 60 mm, moteur ABB de 45kW <p>tête d'extrusion tournante équipée d'1 filière de diam. 150 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 banc de tirage - 1 banc de traitement de surface par procédé Corona - 1 enrouleuse sans marque apparente de laize maxi. 800 mm équipée d'1 groupe de marquage de laize 130mm <p>alimentation par silo mélangeur CORNELOUP de capacité 700 kg à chargement manuel</p>	

N°	Tarif	Description	Mise à Prix
5	14.4%TTC	<p>1 ligne d'extrusion CMG pour fabrication de gaines plastiques MD (épaisseur 25µm et plus) et BD (épaisseur 50µm et plus), laize maxi. 1300 mm (bleue) comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 extrudeuse type déclaré CMG55, vis de diam. 55 mm, tête d'extrusion BHP20RZ, n° 712 de 1991 tournante équipée d'1 filière de diam. 200 mm surmontée d'1 corbeille de calibrage - 1 banc de tirage - 1 banc de traitement de surface par procédé Corona - 1 enrouleuse double CMG type DW1400TSA, n° 712 de 1991 équipée d'1 groupe de marquage de laize 320mm - 1 groupe refroidisseur GREEN BOX M7R/EX, n° 05200 de 2005? (commun à l'extrudeuse KR70 et au circuit de refroidissement général de l'eau de l'atelier extrusion) - 1 contrôleur de poids au mètre PLAST-CONTROL DR3000 - 1 contrôleur de largeur de laize KUNDIG CONTROL (déclaré H.S.) - alimentation par 3 doseurs volumétriques, 2 pompes FRIGOMECCANICA de 1995 	
6	14.4%TTC	<p>1 ligne d'extrusion DOLCI pour fabrication de gaines plastiques BD (épaisseur 50µm et plus), laize maxi. 300 mm comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 extrudeuse DOLCI, n° 3510719K, de capacité 4 kg, de 1972, vis de diam. 35 mm à tête fixe équipée d'1 filière de diam. 50 mm - 1 banc de tirage - 1 banc de traitement de surface par procédé Corona - 1 enrouleuse <p>alimentation par vis sans fin déclarée non en service depuis environ 2 ans</p>	
7	14.4%TTC	<p>1 ligne d'extrusion MACCHI pour la fabrication de gaines plastiques BD (épaisseur 50µm et plus), laize maxi. 900 mm comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 extrudeuse type EST45/30 PLASTEX, n° 95005 de 1995, vis de diam. 45 mm, moteur MAGNETIC de 43,2kW, équipée d'1 système de double trémie superposée dont 1 peseuse pour le contrôle du poids au mètre tête d'extrusion tournante type LT10, n° 92019, filière de diam. 100 mm, (+1 filière de diam. 150mm) surmontée d'1 corbeille de calibrage équipée d'1 système de mesure d'épaisseur KUNDIG - 1 banc de tirage - 1 banc de traitement de surface par procédé Corona - 1 enrouleuse type BACS, n° 92109 de 1992 <p>alimentation par :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 doseur pondéral EQUIPTec à 4 composants type EP2/2 de 2003 - 1 silo mélangeur SPIROFLUX beige NVRTR250, n° 850706 de capacité déclarée 250 kg à chargement manuel <p>N.B.: Ligne hors service (écran de contrôle démonté, pb électronique)</p>	

N°	Tarif	Description	Mise à Prix
8	14.4%TTC	<p>1 ligne d'extrusion MAM pour fabrication de gaines plastiques HD (épaisseur <50µm), laize maxi. 900 mm comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 extrudeuse type ES/K/50, n° 4499 de 1987, vis de diamètre 50 mm, moteur ABB de 45kW, tête d'extrusion tournante équipée d'1 filière de diam. 100 mm, surmontée de 2 diaphragmes de guidage - 1 système de régulation du poids au mètre PLAST-CONTROL DR3000 - 1 refroidisseur KELVIN KRA30 ELBA, n° 3718 de 2000 - 1 banc de tirage - 1 banc de traitement de surface par procédé Corona - 1 enrouleuse type RAPKV de 1987 <p>alimentation par silo mélangeur CORNELOUP de capacité 700 kg</p>	
9	14.4%TTC	<p>1 ligne d'extrusion FORMAC pour fabrication de gaines plastiques HD et BD, laize maxi. 600 mm comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 extrudeuse type POLI 40SR, n° P04D5932 de 1996, vis de diam. 40 mm, moteur LEROY SOMER de 18,5kW, tête d'extrusion tournante équipée d'1 filière de diam. 70 mm surmontée de 2 diaphragmes de guidage - 1 banc de tirage - 1 banc de traitement de surface par procédé Corona - 1 enrouleuse <p>alimentation par :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 doseurs volumétriques - 1 silo mélangeur de capacité 400 kg à chargement manuel 	
10	14.4%TTC	<p>1 ligne d'extrusion pour fabrication de gaines plastiques HD (épaisseur <50µm), laize maxi. 700 mm comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 extrudeuse QUEENS type EP-50, n° 850516 de 1985, vis de diam. 50 mm, tête d'extrusion tournante équipée d'1 filière de diam. 50 mm surmontée d'1 diaphragme de guidage - 1 banc de tirage - 1 banc de traitement de surface par procédé Corona - 1 enrouleuse DOLCI (silo commun à la ligne d'extrusion FORMAC figurant au lot 51) <p>on y joint la plateforme métallique surmontant les lignes d'extrusion QUEENS et FORMAC</p>	
11	14.4%TTC	<p>1 bâti supportant 1 corbeille de calibrage, surmonté d'1 banc de tirage et d'1 banc de traitement de surface par procédé Corona utilisé pour la récupération de pièces de rechange</p>	
12	14.4%TTC	<p>1 groupe de marquage de laize 220mm adaptable sur différentes enrouleuses des lignes d'extrusion sur support mobile</p>	
13	14.4%TTC	<p>1 ancienne coupeuse à mandrin BIELLONI diam. maxi. de coupe environ 150 mm, à lame escamotable à levée manuelle reliée à 1 aspiration galvanisée à 1 sac</p>	
14	14.4%TTC	<p>1 groupe de refroidissement FRIGOMECCANICA type MK20, n° 020259 de 2002 relié aux différentes lignes d'impression de l'atelier impression</p>	
15	14.4%TTC	<p>1 presse à compacter verticale verte, ancien modèle, sans type apparent</p>	

N°	Tarif	Description	Mise à Prix
16	14.4%TTC	1 benne basculante mobile à déchets LABRUCHE jaune type BABP1500R, n° 10-004559/01/001 de capacité 1350 kg 1 bac mobile à armature métal vert/bois	
17	14.4%TTC	1 ancien chariot gerbeur manuel à pédale ATHENA type AC4LRMC de 1986, capacité maxi. 500 kg 1 chariot gerbeur manuel à pédale ATHENA type 8LR de 2001, capacité 1 T 1 chariot gerbeur à élévation électrique ATHENA type 8LRB de 2004 de capacité 1000 kg, n° MB59, avec chargeur POWERGEN	
18	14.4%TTC	1 bascule TESTUT à plateau métallique de 1x1m, pupitre déporté à lecture digitale 01F520338, maxi. 1,5 T, mini. 10 kg	
19	14.4%TTC	1 bascule TESTUT à plateau métallique de dim. 1x1m, pupitre déporté à lecture digitale type T-1101, maxi. 1 T, mini. 50 kg	
20	14.4%TTC	1 balance électronique de précision SARTORIUS BL600, maxi. 600 g d=0,1g 1 balance électronique TESTUT B52 de 1991 à affichage digital T400-3, plateau 400x400mm, maxi. 30kg	
21	14.4%TTC	1 ancien étromètre ADAMEL LHOMARGY type DY, n° 741C, puissance maxi. d'étirement 50 daN remisé	
22	14.4%TTC	1 grande clé dynamométrique FACOM K313DA 2 mesureurs d'épaisseur (palmer) à cadran KAFER précision 0,001mm	
23	14.4%TTC	1 petite bétonnière électrique rouge GUY NOEL en mauvais état 1 aspirateur bidon inox/PVC bleu bimoteur en mauvais état 2 anciens rayonnages à palettes en métal gris et orange à 2 éléments de 2 niveaux	
24	14.4%TTC	1 cellule à usage de bureau de dim. environ 2x2x2,5m vitrée sur 4 faces blanc/gris ouvrant par 1 porte battante et contenant 1 table rectangulaire (fermé à clé) 1 ancien ordinateur et 1 imprimante HP	
25	14.4%TTC	1 ancienne cellule à usage de bureau en métal beige et marron de 3x2m vitrée sur 4 faces ouvrant 1 porte et son contenu d'ancien mobilier	
26	14.4%TTC	1 soudeuse automatique de sacs bretelle basse densité ELBA (ELBA 1) de laize maxi. en entrée 800 mm et en sortie 600 mm, cadence 120 coups/min comprenant : - 1 dérouleuse PF120S/800 de 1985, n° 2686A - 1 conformateur de soufflets SV110800, n° 2685A de 1985 - 1 coupeuse soudeuse TS79600, n° 2684 de 1985 - 1 table de sortie chargement manuel des bobines par monorail suspendu équipé d'1 palan électrique DEMAG de 250 kg avec palonnier à bobine 1 presse hydraulique bleu/jaune de découpe bretelles à commande manuelle de conception maison avec 1 lot de formes de découpe	

N°	Tarif	Description	Mise à Prix
27	14.4%TTC	<p>1 soudeuse automatique de sacs cabas et poche STIEGLER type US800 de 1973, laize en entrée et en sortie 800 mm, cadence maxi. 45 coups/min comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 dérouleuse - 1 conformateur de soufflets - 1 coupeuse soudeuse avec accessoire de découpe poignées, soudure du rabat - 1 tapis d'évacuation <p>N.B.: cette soudeuse était utilisée pour les sacs haute densité mais nous a été déclarée fonctionner également pour les sacs basse densité (épaisseur de 50µm et plus)</p>	
28	14.4%TTC	<p>1 imprimeuse flexographique en continu KLEINA CARRARO (Carraro 2) à 4 couleurs n° 845 de 1969, 72 449 heures au compteur laize maxi. 600 mm, vitesse déclarée 60 à 70 m/min avec potence d'aide au chargement des bobines équipée d'1 palan électrique VERLINDE de 250 kg machine surmontée d'1 pont roulant en partie fixé aux murs du bâtiment et équipée de 2 palans électriques VERLINDE VL1 de 125 kg pour le changement des cylindres 1 lot d'une cinquantaine de cylindres porte-cliché</p>	
29	14.4%TTC	<p>1 imprimeuse flexographique en continu BIELLONI à 4 couleurs type BIELLOFLEX S.T., sans n° apparent, année déclarée 1964 laize maxi. 1200 mm, vitesse déclarée 80 m/min avec potence d'aide au chargement des bobines équipée d'1 palan électrique VERLINDE VL5 de capacité 1000 kg avec palonnier à bobine équipée de 2 palans électriques DEMAG de 250 kg pour le changement des cylindres d'1 monorail fixé au bâti et reposant sur un poteau avec palan électrique VERLINDE VL5 de 1t avec palonnier à bobine avec 44 cylindres porte-cliché</p>	
30	14.4%TTC	<p>1 imprimeuse flexographique en continu CARRARO CARINT (Carraro Polysac) à 6 couleurs type 830, n° 350 de 1983, 90 632 heures au compteur laize maxi. 1000 mm avec potence d'aide au chargement des bobines, équipée d'1 palan électrique VERLINDE VE5 de 500 kg avec palonnier à bobine surmontée d'1 pont roulant reposant sur 2 poutres fixées au bâti à déplacement manuel et équipées de 2 palans électriques VERLINDE VL2 de 125 kg 52 cylindres porte-cliché</p>	
31	14.4%TTC	<p>1 imprimeuse flexographique en continu CARRARO KLEINA (Carraro 5) à 6 couleurs type E74, n° 511533 de 1975, 28 686 heures au compteur laize maxi. 1100 mm, vitesse déclarée 60 m/min avec potence d'aide à la manutention au chargement des bobines équipée d'1 palan VERLINDE VL2 de 500 kg et équipée de 2 monorails DEMAG suspendus au bâti de la machine et équipés de 2 palans électriques DEMAG de 125 kg 1 lot d'une cinquantaine de cylindres porte-cliché</p>	

N°	Tarif	Description	Mise à Prix
32	14.4%TTC	<p>1 imprimuse flexographique en continu FLEXOTECNICA à tambour central à 6 couleurs type PRISMA, n° 1010, de 1989 laize maxi. 1200 mm, vitesse maxi. 200 m/min, chauffage électrique, guide bande FIFE enrouleuse surmontée d'1 monorail suspendu à la charpente du bâti et équipée d'1 palan électrique LIFTKET de 1 T et de 2 monorails suspendus au bâti et équipés de palans électriques VERLINDE de 125 kg pour le changement des cylindres 1 lot d'1 cinquantaine de cylindres porte-cliché</p>	
33	14.4%TTC	<p>1 machine à poser les clichés RHONE CLICHES pour cylindre de laize maxi. 1800 mm 2 racks mobiles en métal gris à cylindres porte-cliché de capacités 4 et 6 cylindres de laizes différentes</p>	
34	14.4%TTC	<p>1 chariot gerbeur à pédale ATHENA type 8LR de 2001, capacité 1 T, n° 05812298 1 ancien chariot gerbeur à pédale et chaîne ATHENA AC3LSS de 1983 2 anciens chariots gerbeurs à pédale et chaîne ATHENA de capacité 300kg AC3L de 1976 et AC3LVF de 1975</p>	
35	14.4%TTC	<p>2 bennes basculantes mobiles à déchets LABRUCHE en métal jaune et gris type BABP1000R, n° 10-000841/02/001 et /002 de capacité utile 1350 kg 1 bac mobile à armature métal vert/bois</p>	
36	14.4%TTC	<p>1 installation de coloration comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 8 cuves cylindriques inox de capacité environ 500 L, installées sur 1 bâti constitué de rayonnages à palettes à 3 éléments et 1 élément - 16 pompes pneumatiques ARO - 1 station de mélange INKMAKER en inox avec pupitre digital METTLER ID 2sx MultiRange, reliée à 1 pompe pneumatique ARO pour le nettoyage de la tête et commandée par PC DELL OPTIPLEX 380 avec écran cathodique 17" et imprimante HP 2050A <p>on y joint :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 40 pots d'encre de 10kg - 4 fûts de 180kg d'encre SIEGWERK - 2 pots de décolorant de 10kg - 1 cabine lumière du jour sur support - 2 plans de travail et petit mobilier 	
37	14.4%TTC	<p>1 balance électronique OHAUS à lecture digitale type 3000 SERIES, plateau inox d'environ 0,3x0,4m type T31P, maxi. 30 kg</p>	
38	14.4%TTC	<p>1 lot d'1 dizaine de rayonnages de 1 à 4 éléments de divers modèles à usage de stockage de pots de peinture</p>	
39	14.4%TTC	<p>1 système d'apport d'air neuf et extraction d'air souillé par gaines galvanisées</p>	

N°	Tarif	Description	Mise à Prix
40	14.4%TTC	1 laveuse inox d'encriers d'imprimeuse IRAC type FL260 de capacité 260x45x45cm, de 1999 avec 4 cuves à pression mobiles contenant le solvant 1 distillateur de solvant de marque IRAC type GV60MPXE, n° 299284/8, capacité utile 57 L de 1999 1 rack bi-face à encriers en métal marron 1 petit lot de rayonnages blancs et beiges 1 escabeau alu. à 5 marches avec plateforme 1 cabine de mélange d'encre avec mélangeur pneumatique	
41	14.4%TTC	1 soudeuse automatique de sacs liassés poignée découpe ELBA (L2) type PS85/1200, n° 2766 de 1986, laize maxi. en entrée 1600 mm, en sortie 1100 mm comprenant : - 1 dérouleuse - 1 soudeuse longitudinale - 1 conformateur de soufflets - 1 coupeuse soudeuse - 1 table de sortie à 4 pistes maxi. avec découpe poignées hydrauliques chargement manuel des bobines par monorail suspendu de long. environ 6 m, équipé d'1 palan électrique VERLINDE de 500 kg avec palonnier à bobine N.B.: cette soudeuse était utilisée pour les sacs haute densité mais fonctionne également pour les sacs basse densité (épaisseur de 50µm et plus)	
42	14.4%TTC	1 soudeuse automatique de sacs liassés poignée découpe ELBA (L) de 1985, laize d'entrée 1600 mm, laize de sortie maxi. 1100 mm comprenant : - 1 dérouleuse PF120S/1600 - 1 soudeuse longitudinale - 1 conformateur de soufflets type SV1101600 - 1 coupeuse soudeuse type PS821200, n° 2685 - 1 table de sortie type TF821200 à 4 pistes avec découpe poignées hydrauliques chargement manuel des bobines par monorail suspendu de long. environ 6 m, équipé d'1 palan électrique VERLINDE de 500 kg avec palonnier à bobine N.B.: cette soudeuse était utilisée pour les sacs haute densité mais fonctionne également pour les sacs basse densité (épaisseur de 50µm et plus)	
43	14.4%TTC	1 soudeuse automatique de sacs bretelle basse densité ALPINE ELBA (4) de 1988 à 3 pistes, laize maxi. en entrée 1600 mm et en sortie 1100 mm comprenant : - 1 dérouleuse type PBI16 avec 1 potence sur pied DONATI à bras d'environ 4 m équipée d'1 palan électrique DONATI de 125 kg pour la manutention de la broche - 1 soudeuse longitudinale - 1 conformateur de soufflets - 1 coupeuse soudeuse type BM11GS, n° AE0166 de 1988 - 1 table de sortie avec 1 presse de découpe bretelle automatique type TFS12 à 3 pistes maxi. - 1 convoyeur à tapis d'environ 3000x300 mm incliné pour l'évacuation des déchets de coupe chargement manuel des bobines par monorail suspendu de long. environ 6 m, équipé d'1 palan électrique VERLINDE de 500 kg avec palonnier à bobine	

N°	Tarif	Description	Mise à Prix
44	14.4%TTC	<p>1 soudeuse automatique de sacs poignée découpe renforcée LEMO type INTERMAT850SERVO de 1997, n° 449299, laize d'entrée maxi. 1500 mm, laize maxi. en sortie 750 mm comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 dérouleuse avec compensateur et triangle de pliage - 1 unité de pose et encollage de renforts, équipée d'1 monorail avec palan électrique ABUS de capacité 50 kg pour le chargement des bobinots de renfort avec aspiration mobile des découpes en métal vert FELDER AF-22 à 2 sacs - 1 presse de découpe poignées - 1 receveur de renforcement de soudure - 1 soudeuse à évacuation par tourniquet - 1 convoyeur de sortie cadencé - 1 groupe de refroidissement (de fabrication interne) - 1 potence sur pied DONATI à bras d'environ 4,5 m de capacité 125 kg 	
45	14.4%TTC	<p>1 soudeuse automatique de sacs bretelle basse densité à 3 pistes ELBA (6) de 1992, laize maxi. en entrée 1600 mm et en sortie 1100 mm, cadence maxi. 160 coups/min comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 dérouleuse type PBI16 avec 1 potence sur pied DONATI bras de long. environ 4,5 m équipée d'1 palan électrique DONATI de 125 kg pour l'aide à la manutention des bobineaux - 1 soudeuse longitudinale - 1 refroidisseur KELVIN KRA30 ELBA, n° 99204 - 1 conformateur de soufflets - 1 coupeuse soudeuse type TF9011, n° 3971A à 3 pistes à 1 pupitre de commande ESA VT310W - 1 table de sortie avec découpe hydraulique des bretelles - 1 convoyeur à tapis d'environ 3000x300 mm incliné pour l'évacuation des déchets de coupe <p>chargement manuel des bobines par monorail suspendu de long. environ 6 m, équipé d'1 palan électrique VERLINDE de 500 kg avec palonnier à bobine</p>	
46	14.4%TTC	<p>1 soudeuse automatique de sacs bretelle à 3 pistes ELBA (5), laize maxi. en entrée 1600 mm, en sortie 1100 mm, capacité maxi. 240 coups/min, de 1999 comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 dérouleuse PBI.16 - 1 soudeuse longitudinale - 1 refroidisseur KELVIN KRA30 ELBA, n° 0120125 de 2001 - 1 conformateur de soufflets - 1 coupeuse soudeuse - 1 table de sortie avec découpe hydraulique des bretelles TF9011 HS, n° 4764 avec pupitre de commande par PC portable COMPAQ CONTURA - 1 convoyeur à tapis d'environ 3000x300 mm incliné pour l'évacuation des déchets de coupe <p>chargement manuel des bobines par monorail suspendu de long. environ 6 m, équipé d'1 palan électrique VERLINDE de 500 kg avec palonnier à bobine</p> <p>1 potence murale DONATI de 125kg équipée d'1 palan électrique DONATI de 125 kg d'aide à la manutention des broches</p> <p>N.B.: cette ligne était utilisée pour les sacs haute densité, elle a fait l'objet de tests concluants pour les sacs basse densité (épaisseur de 50µm et plus)</p>	

N°	Tarif	Description	Mise à Prix
47	14.4%TTC	<p>1 soudeuse automatique de sacs à anses souples à soufflet de fond basse densité ITALWORK bleue (STAR 2) type SC1000B2EL, n° 9929W de 1999, laize 1400 mm en entrée, en sortie 800 mm, cadence 60 coups/min comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 dérouleuse - 1 triangle de pliage - 1 conformateur de soufflets - 1 accessoire de pose de poignée souple et 1 dispositif de pose de renfort de poignée découpée - 1 soudeuse et tapis d'évacuation 	
48	14.4%TTC	<p>1 soudeuse automatique de sacs poignée découpe, sacs poubelle, grande et petite sacherie basse densité ARVOR orange (2) de 1982, laize maxi. en entrée 1000 mm et en sortie 800 mm, cadence 60 coups/min comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 dérouleuse DA, n° 163 de 1988 - 1 soudeuse longitudinale FLG avec conformateur de soufflets CS de 1988 - 1 coupeuse soudeuse 882GGL, n° 48 de 1982 avec découpe automatique de poignée - 1 table de sortie <p>chargement manuel des bobines par monorail suspendu de long. environ 6 m, équipé d'1 palan électrique VERLINDE VL2 de 500 kg avec palonnier à bobine 1 ancienne presse ARVOR orange de liassage et découpe mécanique de poignées de 1988 1 ancienne presse de découpe pneumatique de poignées</p>	
49	14.4%TTC	<p>1 soudeuse automatique de sacs anses souples à soufflets latéraux basse densité ITALWORK type STAR 800, n° 9922W de 2000, laize maxi. 1400 mm en entrée , en sortie 680 mm, cadence maxi. 30 coups/min comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 dérouleuse - 1 soudeuse longitudinale avec conformateur de soufflets latéraux - 1 coupeuse soudeuse avec accessoires de pose d'anses souples - 1 table de sortie surmontée d'1 monorail avec palan électrique EUROCHAIN VL5 de 500 kg pour le chargement des bobines d'anses, chargement manuel des bobines par monorail équipé d'1 ancien palan électrique DEMAG de 500 kg avec palonnier à bobine 	
50	14.4%TTC	<p>1 soudeuse automatique de sacs "gueule ouverte" basse densité ELBA (Polysac) de 1980, laize maxi. en entrée 1000 mm et en sortie 800 mm, cadence 60 coups/min comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 dérouleuse - 1 conformateur de soufflets type SS800, n° 1586A de 1980 - 1 coupeuse soudeuse ES.800M, n° 1584 de 1980 avec accessoire de présoudure d'angles (sac poisson) - 1 table de sortie type TR800 <p>chargement manuel des bobines par monorail suspendu équipé d'1 palan électrique VERLINDE VL2 de 500 kg avec palonnier à bobine</p>	

N°	Tarif	Description	Mise à Prix
51	14.4%TTC	2 presses hydrauliques bleu/jaune de découpe bretelles à commande manuelle de conception maison 5 soudeuses de films de table de long. utile 600 mm 1 enrouleur de rognures de fabrication maison sur bâti en métal vert/rouge 1 bâti métal orange soutenant 3 agrafeuses et 2 poinçonneuses pneumatiques 1 ancienne perforatrice à 2 têtes pneumatique sur bâti mobile en métal gris	
52	14.4%TTC	1 machine à fermer les cartons 3M-MATIC type 39600, n° 12467 de 2002 avec en sortie 1 convoyeur extensible mobile à galets de larg. 500 mm 1 machine à fermer les cartons 3M-MATIC type 29200, n° 6106 de 1997 avec en sortie 1 convoyeur extensible mobile à galets de larg. 500 mm	
53	14.4%TTC	2 anciennes soudeuses manuelles de poignées de sacs plastique THIMONNIER long. de soudure maxi. 650 mm	
54	14.4%TTC	1 machine de pose d'oeillet CIMA bleue et blanche type 9716, n° 551202	
55	14.4%TTC	4 agrafeuses pneumatiques BEA A-TYPE 34.7mm M=15/18mm	
56	14.4%TTC	1 aspirateur d'atelier CFM en métal laqué blanc type R305V de 2002	
57	14.4%TTC	1 chariot élévateur FENWICK au gasoil sur pneus pleins type H25D, n° H2X392W00220 de 2008, capacité 2,19 T à 500 mm, levée maxi. 4,70 m 8403 heures au compteur mât duplex, tablier à fourches à déplacement latéral gyrophare siège endommagé, pneus usure 10%	
58	14.4%TTC	1 transpalette électrique FENWICK type T20 sans plaque apparente fourches longues en mauvais état de présentation, sans clé avec chargeur EUROTRON 24-25 (dans bâtiment extrusion)	
59	14.4%TTC	2 transpalettes jaunes JUNGHEINRICH dont 1 démonté et H.S. 1 transpalette en métal rouge	
60	14.4%TTC	1 rayonnage bas à palettes en métal bleu et orange à 3 éléments de 1 et 2 niveaux	
61	14.4%TTC	1 potence sur pied adossée à 1 poteau du bâtiment, bras de long. environ 4 m	
62	14.4%TTC	1 perceuse sur colonne PROMAC 366B de 1991 avec étau de serrage 1 établi métallique avec 1 étau 1 ancienne perceuse de charpente AEG 1 escabeau en alu. à 8 marches	
63	14.4%TTC	2 bennes basculantes mobiles à déchets LABRUCHE type BABP2000R de capacité 1350 kg	

N°	Tarif	Description	Mise à Prix
64	14.4%TTC	1 benne basculante mobile à déchets LABRUCHE en métal jaune type BABP1000R de capacité utile 1350 kg 1 benne basculante mobile à déchets LABRUCHE en métal jaune d'environ 1000L (remisée 1 roue en mauvais état)	
65	14.4%TTC	1 imprimuse flexographique en continu, à 6 couleurs, laize 1250 mm, de marque déclarée MAF, démontée et incomplète et divers matériels au rebut	
66	14.4%TTC	18 ensembles de vestiaires de 3 à 4 cases 2 bancs 1 table le tout ancien modèle	
67	14.4%TTC	1 petit stock de pièces détachées et fournitures pour la maintenance des machines des ateliers de production (soudeuses, coupeuses, imprimeuses...) constitué de pièces neuves et d'occasion on y joint : - 1 lot d'anciens rayonnages de divers modèles - 1 enclos grillagé en métal de 4x5m environ	
68	14.4%TTC	47 boites de 12kg de colle HB Fuller Swift Melt 5003	
69	14.4%TTC	1 vestiaire en métal gris et bleu à 15 cases 1 porte manquante 1 réfrigérateur bas sans marque apparente 1 four à micro-ondes PANASONIC 1 bouilloire 2 tables 2 bancs 1 poubelle le tout ancien modèle	

N°	Tarif	Description	Mise à Prix
70	14.4%TTC	<p>1 micro-ordinateur comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 U.C. noire sans marque apparente - 1 écran plat 22" HANNS.G HH221 <p>1 imprimante HP 2050</p> <p>1 ancienne imprimante HP DeskJet 1220 C</p> <p>1 ancien télécopieur CANON FAX-L2000</p> <p>1 ancienne imprimante à étiquettes en continu TEC B-472-QP</p> <p>1 petit rack informatique mural à 1 porte vitrée contenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 hub 3COM à 12 ports - 1 boîtier de connexion fibre optique CAP à 12 ports - 1 switch D-Link à 24 ports <p>1 lot d'anciens mobiliers et rayonnages- le tout ancien modèle</p> <p>1 lot de mobiliers de bureau en mauvais état</p> <p>1 ancien micro-ordinateur avec U.C. HP, P4 et écran 15"</p> <p>1 ancienne imprimante HP DeskJet 1220 C</p> <p>1 bureau demi-ministre d'angle stratifié marron avec retour</p> <p>1 armoire en métal gris et marron à rideaux</p> <p>1 fauteuil dactylo tissu gris</p> <p>2 chaises visiteur</p> <p>1 micro-ordinateur comprenant:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 U.C. HP COMPAQ P4 - 1 écran plat couleur 22" PHILIPS 226V <p>1 imprimante HP 6520</p>	
71	14.4%TTC	1 lot de rayonnages en métal comprenant 2 linéaires à 6 éléments, 1 linéaire à 7 éléments et 1 linéaire à 2 éléments de 3 niveaux	
72	14.4%TTC	<p>1 chariot élévateur électrique sur pneus pleins FENWICK LINDE type E12-01, n° H2X386W03178 de 2008, capacité 1,2 T à 500 mm, levée 3,50 m, et 993 kg à 500 mm, levée 4,625 m</p> <p>1261 heures au compteur</p> <p>mât duplex, tablier à fourches à déplacement latéral, roues arrière centrales, pneus arrière usure 100%</p> <p>avec chargeur mural HAWKER LIFETECH</p>	
73	14.4%TTC	1 benne basculante mobile LABRUCHE verte type BABP500R, n° 95002797/02/002 de charge utile 1 T avec prise pour chariot élévateur	
74	14.4%TTC	2 transpalettes manuels JUNGHEINRICH 2200 jaunes	
75	14.4%TTC	<p>1 ancienne bascule à aiguille TRAYVOU de capacité 1 T à plateau métallique intégré en maçonnerie d'environ 1,5x1,5m</p> <p>1 ancienne bascule TRAYVOU de capacité 200 kg type 101 à plateau métallique</p> <p>4 rayonnages bas en métal beige à 6 niveaux</p> <p>1 vestiaire en métal marron à 3 cases</p> <p>1 rayonnage en métal gris</p>	
76	14.4%TTC	1 ancienne machine à filmer les palettes beige et bleue sans marque apparente à plateau intégré en maçonnerie de diam. 1,45 m	

N°	Tarif	Description	Mise à Prix
77	14.4%TTC	1 ancienne cellule à usage de bureau en bardage beige et marron, à 4 faces vitrées ouvrant par 1 porte dim. environ 3x2x2,5m ventilée, avec éclairage néon et convecteur 1 ancien micro-ordinateur comprenant : - 1 U.C. COMPAQ, P4 - 1 écran plat 17" HP 1702 1 ancienne imprimante HP LaserJet 1100 1 lot d'anciens mobiliers de bureau et plans de travail 1 téléphone sans fil numérique GIGASET	
78	14.4%TTC	1 installation de distribution d'air comprimé comprenant : - 1 compresseur KAESER CSDX162, n° 1221 de 2008, 90kW, 25074 h. au compteur dont 10836 h. en charge - 1 compresseur KAESER DSD171, n° 1.8701.1/1063, 100388 h. au compteur dont 66260 h. en charge - 1 sécheur d'air KAESER TF171 sans plaque apparente - 1 réservoir vertical galvanisé SNE. RONOT de 1989, de 1000 L - 2 filtres DOMNICK HUNTER - 1 filtre à condensats KAESER AQUAMAT 6, n° 1694 en mauvais état - 1 réseau de distribution pour partie en inox alimentant les différents ateliers 1 sécheur d'air KAESER TF171 de 2000, n° 1100924930 (remisé non en service) 1 filtre à condensats KAESER (remisé non en service)	
79	14.4%TTC	1 lot d'anciens matériels au rebut dont des éléments d'1 extrudeuse MACCHI	
80	14.4%TTC	1 escabeau mobile alu. à 6 marches avec plateforme	
81	14.4%TTC	1 ancienne bascule TRAYVOU 1 ancien transpalette MIC TM2000 on y joint 1 petit stock de sacs plastique de divers modèles, certains imprimés le tout de 2ème choix représentant 1 volume total d'environ 4 m3	
82	14.4%TTC	3 anciennes bennes basculantes mobiles à déchets LABRUCHE dont 2 jaunes et 1 verte en mauvais état (roulettes cassées) portées ici pour	
83	14.4%TTC	1 lot de matériels au rebut dont poutres métalliques et poteaux	

N°	Tarif	Description	Mise à Prix
84	14.4%TTC	<p>1 stock de matières premières comprenant notamment :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 158 sacs de 25kg de polyéthylène BD neutre - 3 palettes de 1300kg de polyéthylène BD recyclé - 129 sacs de 25 kg de charge minérale Aspen 801 - 1 palette d'env. 700kg de granulés recyclés neutre - 53 sacs de 25kg de colorant blanc ASTRA AS-4000 - 13 sacs de 25kg de colorant Cromofix vert - 1 sac de 25kg de colorant Cromofix rouge 63637 - 13 sacs de 25kg de colorant Cromofix beige 61771 - 4 sacs de 25kg de colorant Cormofix marron 37705 - 14 sacs de 25kg de colorant Cromofix jaune 31812 - 11 sacs de 25kg de colorant Cromofix rouge 33127 - 11 sacs de 25kg de colorant Cromofix vert 36086 - 11 sacs de 25kg de colorant Red KK-52057 - 22 sacs de 25kg de colorant noir Black Masterbatch - 6 sacs de 25kg de Bioplast 300 - 5 sacs de 25kg de Ecovio FT2341 - 5 sacs de 25kg de colorant Gry PBH8760 - 12 sacs de 25kg de polyéthylène HD blanc - 1 big bag entamé environ 500kg de Ecovio F23B1 - 2 big bags granulés recyclés BD teintés d'env. 900kg - 205 sacs de 25kg de polyéthylène MD LOTRENE neutre - 1 palette entamée de granulés recyclés HD env. 800kg 	
85	14.4%TTC	<p>1 stock de fournitures entrant dans la fabrication de sacs plastique comprenant notamment :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 bobine de film BD régé blanc de 499kg - 5 bobines de film HD blanc d'environ 400kg - 3 palettes de bobineaux de film de renfort MD d'env. 580kg - 1 important lot de poignées à sceller - bobines de ruban... - 1 stock d'encours de fabrication (bobines de film réparties dans les différents ateliers) environ 150 bobines 	
86	14.4%TTC	1 lot de produits finis : sacs plastiques et sacs poubelles	
87	14.4%TTC	<p>1 important lot de cartons d'emballages comprenant environ 130 palettes de 300 à 600 cartons de diverses tailles (spécifiques) on y joint environ 300 mandrins renforcés de 2500x76 (int.)/101 (ext.)mm</p>	
88	14.4%TTC	1 lot d'environ 30 extincteurs de divers modèles dont 1 sur chariot de 50 L répartis dans les différents bâtiments et bureaux	

N°	Tarif	Description	Mise à Prix
89	14.4%TTC	<p>1 lot de mobilier de bureau réparti dans 7 bureaux et l'accueil dont 1 armoire forte FICHET-BAUCHE à 2 portes battantes ARM 600, n° 78A50067, à clé</p> <p>1 micro-ordinateur comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 U.C. HP 400 G3MT - 1 écran plat couleur 22" HP LE2201W <p>1 bloc multiprises parafoudre MGE CENTER 675</p> <p>1 micro-ordinateur comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 U.C. noire sans marque ni type apparents - 1 écran plat couleur 22" ASUS <p>1 ancien micro-ordinateur comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 U.C. noire et grise sans marque apparente - 1 écran plat couleur 17" VIEWSONIC <p>3 imprimantes HP LaserJet 1200, P1102 et F2480</p> <p>1 micro-ordinateur comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 U.C. noire et grise sans marque apparente - 1 écran couleur 22" PHILIPS 226V <p>1 unité centrale DELL POWEREDGE T410 Xeon avec lecteur de DVD et de cartouche RD1000</p> <p>1 unité centrale DELL POWEREDGE 2900 Xeon à usage de serveur, 3x73Go, graveur de DVD, n° JYRJ34J</p> <p>1 bloc multiprises parafoudre APC BACK-UPS ES80</p> <p>1 onduleur EATON ELLIPSE ECO 1200</p> <p>1 serveur NAS QNAP T5-412</p> <p>1 micro-ordinateur comprenant :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 U.C. noire Core 2 Duo - 1 écran plat couleur 19" SAMSUNG T190 - 3 enceintes amplifiées ALTEC <p>2 imprimantes combiné OKI B2520MFP et B2540MFP</p> <p>1 installation téléphoniques avec postes BARPHONE</p>	



Tél. :

www.grenoble-encheres.com

SCP Armand & Gérard TOROSSIAN Commissaires priseurs judiciaires

155, Cours Berriat - Site Bouchayer-Viallet - 38000 GRENOBLE

+33 (0)4.76.84.03.88 – Fax : +33(0)4.76.96.86.80 - Email : contact@102030.fr