



Maître Frédéric BROSSAT – commissaire priseur judiciaire
435 boulevard Louis Neltner 42000 Saint Etienne
tel : 04 77 21 75 38 fax : 04 77 21 65 12 mail : brossatcpj@wanadoo.fr

VENTE AUX ENCHERES PUBLIQUES

SASU LES ARBRES A CAME DE L'ONDAINE Enseigne LACO

**Fabrication d'arbres à cames, mécanique industrielle
Impasse de Gutenberg 42500 Le Chambon Feugerolles**

LE MARDI 30 MAI 2017 à 14h 30

EXPOSITION PUBLIQUE sur place : Lundi 29 Mai de 9h à 12h et de 14 h à 18 h
Mardi 30 Mai de 8h30 à 12 h, ou sur rendez vous particulier

LA VENTE AURA ENSUITE LIEU A L'ETUDE à 14 H 30, SUR PHOTOS
ET EN LIVE SIMULTANE sur le site internet
« INTERENCHERES-LIVE.COM » avec inscription préalable

Liste et photos sur le site internet « INTERENCHERES.COM » mot clé brossat

FRAIS LEGAUX EN SUS : 14,4° % TTC.
Inscription obligatoire avec Kbis, carte d'identité, attestation bancaire.
Dépot d'un chèque simple confirmé par dhèque de banque, virement.
ENLEVEMENT SOUS UN MOIS.

CONDITIONS DE LA VENTE

Les dites conditions viennent compléter ou préciser les conditions générales publiées sur internet

En matière de vente judiciaire, les matériels sont vendus en l'état, sans garantie d'aucune sorte ni pour quelque cause que ce soit. Charge à l'adjudicataire de faire toute mise aux normes nécessaire. L'exposition publique permet de voir les matériels et leur état. Aucune réclamation ne sera admise une fois l'adjudication prononcée.

La vente a lieu au comptant. Aucun enlèvement ne pourra être effectué sans la production d'une garantie bancaire de paiement (voir modèle dans le catalogue) ou de chèque certifié. La délivrance, le démontage et l'enlèvement des matériels peuvent être retardés jusqu'à vérification et encaissement effectif du crédit bancaire.

L'inscription auprès de l'étude avant la vente est obligatoire. A défaut, les personnes pourront ne pas être admises à enchérir. Lors de l'inscription, les personnes voulant enchérir déposent un chèque signé à l'ordre de Maître Brossat, ainsi que la garantie de paiement établie par la banque, et reçoivent alors un numéro d'enchérisseur. Le commissaire priseur judiciaire peut décider de ne pas admettre à enchérir une personne n'ayant pas produit la garantie demandée.

Pour les acheteurs assujettis et identifiés dans un autre Etat membre de l'Union Européenne, indiquer leur numéro de T.V.A. et fournir l'attestation du numéro d'identification délivrée par l'Administration fiscale de leur Pays.

La vente aux enchères aura lieu non dans les locaux de l'entreprise mais à l'hôtel des ventes, 435 boulevard Louis Neltner 42000 Saint Etienne, sur photos. La vente aura également lieu en Live via le site live d'interencheres.com, sous réserve de fournir les garanties demandées ci avant. Les ordres d'achat et les enchères par téléphone sont possibles dans les mêmes conditions.

L'adjudicataire est l'acheteur du bien. Le chèque de règlement est à son nom.

Dans le cas où une personne serait mandatée pour enchérir, elle devra produire un mandat écrit signé par son mandant, les coordonnées (dont carte d'identité et Kbis) du mandant, ainsi qu'un chèque et la garantie bancaire du mandant. Il devra avertir l'étude au moins 24 heures avant la vente. Il est expressément précisé que le mandataire sera solidairement tenu du paiement du prix au même titre que son mandant, et devra donc déposer de même un chèque et garantie à son nom.

En aucun cas une personne ne pourra acheter le matériel et le revendre à un tiers alors qu'il n'est pas réglé, encore sur site, ou demander à ce que ce soit un sous acquéreur qui règle son bordereau. L'adjudicataire est responsable de l'enlèvement des matériels qu'il a acquis lors de l'enchère, et les conditions d'enlèvement s'imposent à tous.

Enlèvement

Les enlèvements devront être effectués par l'acheteur dans les délais annoncés dans le catalogue et/ou lors de la vente. La fin des enlèvements est fixée au 29 Juin 2017 à 17 h. **Dans le cas où les lots ne seraient pas retirés dans les délais impartis, le vendeur se réserve le droit d'appliquer aux acheteurs retardataires des frais d'occupation du local**, sans que sa responsabilité ne puisse être engagée d'aucune manière quant à l'état ou la conservation des lots en question. Pour un unique retardataire, **Ces frais de stockage et de gardiennage peuvent correspondre au montant du loyer du local pour la période** considérée, chaque mois entamé étant indemnisé en totalité, sans que cela autorise le retardataire à rester tout le mois), et non obstant toute poursuite que pourrait diligenter la liquidation judiciaire ou le propriétaire des murs à son encontre. Il ne pourra enlever ses matériels sans avoir réglé les dits frais. Passé le 15 Juillet 2017, le propriétaire des murs pourra exiger ou mettre en œuvre le débarrasage immédiat du local du ou des matériels sans que l'adjudicataire puisse prétendre à une quelconque indemnité ou remboursement dans le cas où le ou les matériels seraient endommagés.

En cas de folle enchère, les dispositions légales s'appliquent. Le tribunal compétent est le Tribunal de Saint Etienne.

MATERIELS D'EXPLOITATION

N°	désignation	Estim.
1	2 racks à palettes bleu/ orange larg. 350 cm 4 niveaux	400
2	10 palettes acier empilables couleur orange	100
3	9 palettes acier empilables couleur rouge	80
4	1 fraiseuse à cames FCNC 10 EXA 1 CNC/ FCNC 20 oléopneumatique, reconditionnée en 2013 (machine spéciale) entre-pointe 2000 course 1660 8 lunettes mobiles, contrepointe mandrin diviseur cn, commande numérique SIEMENS SINUMERIK convoyeur à copeaux a vis, moteur 15 kw, (concepteur : ATAMEC) accessoire : fraise 3 taille à plaquettes carbure diam 322,5 2 jeux de 2 fraises à plaquettes carbure	25000
5	1 potence COMEGE 180 ° année 2008 bras long 4 m palan TRACTEL à chaine année 2010 capacité 250 kgs	800
6	1 servante d'atelier métal 1 porte 1 tiroir ancien modèle	40
7	1 Fraiseuse universelle MAS F 50 années 60 table 1000 x 300 x 300	200
8	1 perceuse colonne SYDERIC type ST 40 capacité 40 années 60, 1 étau, n° série 07286	120
9	1 centreuse, étau auto centrant, P50 châssis sur roulettes, sans marque apparente, année 60	150
10	1 scie alternative col de cygne ULTRA B 270 années 60 n° série B 270 008	80
11	1 touret 2 meules	20
12	1 métalloscope CONTROMAG type SREM ancien modèle, en l'état	20
13	1 rectifieuse à cames à commande numérique SCHAUDT PF 61 UB 2000 année 1998 Entre-pointe 2200 diam max 300 ss lunette, bras MARPOSS E20S, tête porte meule rotative , RCNC20 détection de diamantage, jauge de contrôle numérique des diamètres de came accessoires : 3 lunettes mécaniques n° série 16001 (PUHT 457 000 e en 1999)	40000
14	1 porte rouleaux acier 6 niveaux larg. 120 cm 1 porte rouleaux acier 6 niveaux larg. 50 cm	70
15	1 banc d'assemblage composé de poutre acier long 5 m diviseur URHE, contrepointe de tour, 3 lunettes	200
16	1 banc de tour parallèle MULLER CELTIC 20 transformé en banc de contrôle, entre-pointe 3000 , T50	150
17	1 potence bras long 4 m, palan à chaine VERLINDE VL 1 125 kgs	250

18	1 polisseuse à commande numérique (machine spéciale) SM10 CN ATN SN 1002 MUT 9606/0002B/MBL LIR/CN avril 1997 (concepteur SM AUTOMATION) entre-pointe 2000 (PUHT 28 000 e en 2001)	1500
19	1 meuleuse pneumatique UNIVERSAL TOOL 1 perceuse percussion filaire sans marque apparente	30
20	1 marqueuse de pièces TELESIS	30
21	1 rectifieuse cylindrique a commande numérique TOYODA G32N type 45 MGOP 32X100N année 1989 Entre-pointe 1000 diam 200 env. n° série RC1504	3000
22	1 banc de décantation HALECO neuf 250 x 150 cm	300
23	1 banc de décantation 120 x 120 récent	100
24	2 racks porte futs galva 5 futs avec bac	120
24.1	3 porte fut portatifs galva	50
25	1 pince porte fut acier FIMM	25
26	1 touret à brosser ACETI 74 année 2010	200
27	1 console charge lourde	15
28	1 tailleuse verticale STAEHELY n° série 20198	400
29	2 petits bancs de contrôle de denture anciens modèles + 1 autre	50
30	52 portes arbre à came petits modèles et 2 tables	200
31	1 sableuse EMPIRE ECONO FINISH env. 10 ans	150
32	1 rectifieuse à cames et cylindrique numérique SCHAUDT MIKROSA BWF CF 41 CB CBN 600D années 90 cn SIEMENS SINUMERIK, système MARPOSS E20S 2 lunettes hydrauliques, tête 2 meules, entrepointe 600 important bac de filtration long 4 m larg. 2 m n° série 120142, (PUHT 338 000° en 2002)	30000
33	8 meules de rectification IPROTEX	1000
33.1	1 extracteur et 3 canalisations galva allant sur machines	250
34	1 établi acier 2 niveaux	50
35	1 petit banc en fonte	20
36	1 rectifieuse à cames numérique RCNC40 SCHAUDT CF65N 2000 ref 0/921.00.631.08 années 95 CN SIEMENS SINUMERIK banc de filtration OLLSAT année 2003 long 1 m, groupe hydraulique récent n° série 119808 accessoires : 3 lunettes a suivre. mauvais état général (PUHT neuve 564 000 e en 1995)	12000
37	1 rectifieuse cylindrique numérique SCHAUDT PF5N 2000 ref. 0/921.00.352.08 années 90 cn SIEMENS SINUMERIK banc de filtration a filtre papier KNOLL n° série 119493 . Machine en panne (PUHT 309 000 e en 1994)	5000
38	1 étagère acier 2 travées	40
39	1 étagère métal 2 travées	30
40	1 extraction à l'extérieur et deux canalisations à pavillon	300

41	1 tour parallèle LEFEBVRE MARTIN 500 années 760 entre-pointe 1500 diam 500, lunette fixe, visu 1 axe SONY	1500
42	1 fraiseuse universelle GAMBIN 2M année 1966 n° série 7255	1000
43	1 servante d'atelier 1 tiroir 1 porte ancien modèle	100
44	1 rectifieuse cylindrique GENDRON années 50 entre-pointe 1500 bras de contrôle manuel MARPOSS	500
45	1 banc de contrôle magnétoscopique CAMM type MAB n° série 3151	1000
46	1 banc de démagnétisation SREM CONTROMAG type D 186 RCHA année 1988 n° série 7509	800
47	1 rectifieuse cylindrique et à cames VERECO SV 230 – R60 ref. 53/000/233 année 1993 + 9 meules	4000
48	1 banc de perçage automatique (spécifique) –P60	100
49	1 équilibreuse dynamique CAMM (PUHT 19 000 e en 1993)- SM70	900
50	1 armoire basse métal 2 portes	30
51	1 fraiseuse centreuse chanfreineuse 4 têtes (machine spéciale) années 70 (mauvais état général)-F10	200
52	1 presse GALBADINI RPRS 20 année 1964 force 20 Tonnes course 450 mm n° série 23338	300
53	1 potence 360 ° sur plateau bras articulé long 250 cm palan VERLINDE VL1 80 kgs	250
54	1 rectifieuse de cames et cylindrique BERTONI et COTTI type RAC 2130 années 70 entre-pointe 2000, 2 lunettes	1500
55	1 banc de contrôle SIP entre-pointe 2000 années 60	150
56	1 banc de polissage MAPE années 60 entre-pointe 1500, poupée et contrepointe montée sur 2 colonnes, tête déplacement manuel –SM40	300
57	1 tour CAZENEUVE années 50, transformé en banc de polissage ébavurage, entre-pointe 1500 – T20	300
58	1 perceuse colonne SILEX type 2000 capacité 20 années 60-P10	100
59	1 rectifieuse cylindrique CC bras de contrôle manuel MARPOSS E9, diam admis 300 entre-pointe 1000 - R50	800
60	1 centre d'usinage horizontal OKUMA AWA type MILLAC 4H année 1982 2 palettes, cône BT 40, magasin 34 outils cn FANUC système 6M, étau auto centreur vitesse de broche 5000 – CUNC40	2000
61	1 marche pied pliable alu TUBESCA	40
62	1 établi acier plateau bois 1 étau acier	25
63	1 étau CH NT2 200 larg. 200 mm	200
64	1 servante roulante porte cônes BOTT 24 cônes	100
65	1 tête a renvoi d'angle KENAMETAL cône BT 40	200
66	1 servante d'atelier métal 2 portes ancien modèle	40

67	1 centre d'usinage vertical ERNAULT TOYODA FV 45 année 1986, cône BT 40, changeur avec magasin 24 outils mandrin diviseur YAMAMOTO SPNC 300 connecté sur cn, CN FANUC système 11M, table 1500 x 500 convoyeur a copeaux, n° série 4527-CUNC10	2000
68	1 servante d'atelier 1 tiroir 1 porte acier peint bleu	70
69	1 rectifieuse cylindrique VEM type SU 313 ref 8485 année 1971 entre-pointe 2500, diam admis 315, bras de contrôle manuel MARPOSS type 8060101302-R30 (PUHT d'occasion 12 000 e en 2013)	4000
70	1 servante d'atelier métal gris 2 portes	40
71	1 potence 180° bras longueur 4 m année 1996 palan à chaine RWM 125 kgs	300
72	1 centre d'usinage horizontal OKUMA AWA type MILLAC 4H années 80 2 palettes, cône BT 40, magasin 34 outils cn FANUC 6 M, n° série 04065 – CUNC30	1500
73	1 centre d'usinage horizontal OKUMA AWA type MILLAC 4H années 1980 2 palettes, cône BT 40, magasin 34 outils cn FANUC système 6M, étau auto centreur vitesse de broche 5000 n° série 04200 – CUNC20	2000
74	1 tour parallèle CAZENEUVE HB 500 années 70 entre-pointe 2000 diam admis 500 n° série 1305. Accessoire : 1 lunette à suivre	1500
75	1 touret 2 meules ancien modèle sur sellette	40
76	1 armoire basse métal 2 portes en l'état	5
77	1 tour parallèle ERNAULT SOMUA CHOLET 550 chinois entrepoinde 2500, diam admis 550 n° série OH417	2000
78	1 banc de redressement des arbres à came STRAIGHTENING 1 banc long 5 m	1500
79	1 chariot métal bleu a prise de main	40
80	1 tour a commande numérique ERNAULT TOYODA type HES 52 NUM 750 année 1988 entre-pointe 2000, diam admis 500, tourelle 12 outils lunette hydraulique déplacement manuel, convoyeur a copeaux	2000
81	1 tour parallèle LEFEBVRE MARTIN années 80 entre-pointe 2000, diam admis 500	1500
82	1 perceuse colonne VEB WMW type BS 16 AI année 1983 n° série 03214	200
83	1 presse hydraulique LBM type BD RL année 1975 force 10 tonnes, n° série 7397	500
84	1 petit banc de contrôle 50 cm ancien modèle	20

85	1 tour à commande numérique MAZAK HOWA ST 30 ATC MC année 1986, cn MAZATROL CAM T-3 entre-pointe 1000, changeur d'outils, lunette hydraulique programmable, contrepointe hydraulique évacuateur de copeaux, n° série 63064 (UHT 44 000 e en 1998) –	5000
86	1 benne à copeaux basculante ancien modèle	50
87	1 poste à souder à l'arc LINCOLN AC 200 A ancien modèle	100
88	1 grand établi plateau bois, 1 étau d'armurier, 2 étaux acier	100
89	1 bac vibrant ISPC année 2004 n° série M100	500
90	A venir	50
91	1 affuteuse ELITE 2 têtes ancien modèle	50
92	1 perceuse à colonne HORSTMANN type OMZ années 70 tête revolver UCIMU 6 postes, table croisée	1200
93	1 désintégrateur de tarauds VIBR ARC sur sellette métal	500
94	1 perceuse colonne SYDERIC SC 30 rehaussée	200
95	1 chariot élévateur gaz POTAIN TRANSFOR CPQ 15 année 1991, mat duplex, haut levée 3000 capacité 1T5 env. 4 roues pleines, n° série 210036 2 rallonges de fourches – 4955 heures	1000
96	1 benne à copeaux basculante	60
97	1 tour à commande numérique ERNAULT TOYODA type 62 an 1991, tourelle 12 outils, lunette hydraulique programmable cn NUM 760, entre-pointe 2000, diam admis 600 convoyeur à copeaux, n° série 62148	3000
98	1 servante d'atelier métal vert	20
99	1 scie d'échantillonnage STRUERS DISCOTOM 2 année 1987 sur sa sellette 1 polisseuse HERGON MP200	200
100	1 contrôleur de dureté TESTWELL 3320 année 2051 sur sellette avec petite table porte arbre	150
101	1 échelle double alu 4 m	40
102	1 pointeuse à badge BODET type KELLIO	100
103	1 fraiseuse ERNAULT SOMUA Z3C avec visu 3 axes ACURITE III	1500
104	1 presse hydraulique LBM B10RL année 1975 force 10 tonnes	300
	DANS UN LABORATOIRE METROLOGIE	0
105	1 machine tridimensionnelle ZEISS WMM 850 ref 600644 an 2001 Z 600 y 1200 x 1600 Table granit a inserts filetés long 2000 larg. 1200 (ordinateur défectueux)	2000
107	Multifonction TOSHIBA 1550 env. 10 ans	20
108	1 trusquin de traçage 30 cm 1 trusquin de traçage KANON 30 cm 1 petit trusquin ancien modèle	50
109	1 module SCHOLLY FIBEROPTIC FLEXILUX 2000	40
110	1 mesureur de champ SREM type CARMELEC MDC3 an 2013 en coffret	800
111	1 radiomètre (mesureur intensité UV) SREM type UVR 365 en coffret	800

112	1 mesureur de champ électrique rémanent SREM MAGNETIS	500
113	1 senseur STREESTECH S1 171 21 01	100
114	1 contrôle de surchauffe en rectification ROLLSCAN	150
115	1 surf test MITUTOYO type B ancien modèle	40
116	1 contrôleur d'état de surface MITUTOYO SURFTEST 301 imprimante intégrée	400
117	1 appareil de mesure vibration et équilibrage HOFMAN unibalancer 100/101 année 1992	140
118	1 contrôleur état de surface SM type 4 têtes TS7	400
119	1 contrôleur de dureté KRAUTKRAMER BRANSON MIC 10 tête MIC 2103 610 env. 10 ans	400
120	1 colonne de mesure MAHR DIGIMAR type 817C1 course 500 mm n° série 1951/ID :7 sur petit marbre granit	350
121	1 banc de contrôle formé d'une équerre acier et 2 pointes	40
122	1 niveau de précision	40
123	1 marbre acier 220 x 110 cm	150
124	- 1 banc de contrôle de profil d'arbre à came AUS-JENA entre-pointe 2000 2 visu HEIDENHAIN + logiciel de contrôle spécifique - 1 unité centrale HP PAVILLON OPTICAL DRIVE 1 écran LCD HP 19 pouces - 1 banc de contrôle de profil d'arbre à came SAGEM connecté banc long 2000	3500
125	1 kit de contrôle WHEELABRATOR ALLEVARD type WA1 code 60001RS001, en mallette	100
126	Jeu 6 micromètres d'intérieur MIYUTOYO révisés en 2017 De 20 à 50, coffret bois	70
127	Jeu de 3 micromètres d'intérieur THREE POINT 11 à 22 mm , Rallonge et 2 bagues, Coffret bois	30
128	Jeu de 4 palmers HIP de 0 à 100 mm, coffret bois	30
129	1 micromètre d'intérieur FINECRAFTS de 70 à 80 coffret bois 1 bague de contrôle de 70, coffret bois 1 rallonge FINECRAFTS coffret bois	40
130	1 palmer MITUTOYO 150 – 175 mm precision 0,01 mm, pige étalon, coffret	30
131	1 micromètre d'intérieur MITUTOYO 65 – 75 mm 1 bague étalon PRISSER de 65, en coffret bois	40
132	2 palmers digitaux MITUTOYO 0-25 1 palmer digital MITUTOYO 50 – 75	30
133	3 palmers ETALON de 0 – 100 mm 1 palmer ROCKY de 100 – 125 mm coffret bois	30
134	1 palmer MITUTOYO 25 – 50 mm neuf 1 palmer MITUTOYO 50 – 75 mm neuf 1 palmer de gorge MITUTOYO 25 – 50 quasi neuf, et coffrets	50
135	Jeu complet de cales céramique MITUTOYO CERA BLOCK ref. 516-363 grade 1	120

136	1 palmer FFODP 200 – 300 mm ancien modele 1 palmer sans marque 150 – 175 1 palmer ROCH 175 – 200 1 palmer MITUTOYO 125 – 150 1 palmer MITUTOYO 50 – 75	50
137	3 palmers divers, dont MITUYOTO 50-75, 1 pied a coulisse digital 1 micromètre d'intérieur de gorge MITUTOYO 5 - 30	30
138	1 palmer ROCH 150 – 175 (manque pige), en coffret 1 pied a coulisse MITUTOYO 300 mm 1 jauge de profondeur digitale MITUTOYO 200 mm, en coffret	40
139	8 calibres réglables anciens modèles	30
140	2 comparateurs digitaux MITUTOTYO IDU 25 en l'état	30
141	Jeu de 6 palmers MITUTOYO 0 – 150 mm, piges étalon, coffret bois ,	70
142	Jeu de 6 palmers MITUTOYO 0 – 150 mm, piges étalon, Coffret bois	70
143	3 malettes incomplètes pinces de mandrins + 3 mandrins a pinces	20
144	1 pied a coulisse MITUTOYO long. 100 cm en coffret	60
145	2 jeux de cales incomplets	10
146	Lot de tampons et bagues filetés, tampons lisses doubles,	50
147	5 pieds de comparateur et 5 comparateurs	
148	Néant	
149	2 comparateurs MAHR, 1 pepitas et son pied, et divers comparateurs	
149.1	1 appareil de soudure pour film plastique KOPP	
150	1 boîte de cales étalon complète, et une incomplète	
151	4 armoires basses 2 portes métal 2 tons 2 armoires 2 portes articulées métal 2 tons	100
	DANS UN MAGASIN D'OUTILLAGE	0
152	2 servantes d'atelier 7 et 8 tiroirs renforcés Alésoirs, taraud, forêts, forets coniques, forets classiques, outils de tour a plaquettes brasées, fraises HSS, forets queues nocniques, forets a centrer, outils de tour a plaquettes, plaquettes, Fraises spéciales FEDERAL MOGUL 1 étagère métal 2 travées 56 niveaux	600
153	1 armoire métal 2 portes petit modèle	15
154	Accessoires de tour : 3 pointe tournantes ROHM, 1 pointe entraineuse ROHM	70
155	Lot comprenant : attachement BT 40 D32, appareil à tarauder ATR cône BT 40, tête à aléser micrométrique cône BT 40, 1 fraise à surfacer MITSUBISHI diam 125, fraise a surfacer ancien modèle, Tête LAIP, 1 mandrin a pince FOURNEL, mandrin de perçage ROHM 0-10 mm	70
156	Mandrin a pince BT 40 ER 32 + 16 pinces Mandrin a prince BT 40 INA 075 M + 6 pinces	60
157	Mandrin à pince + 21 pinces ERICKSON 180 S , coffret pvc	70
158	3 mandrins à pince ER 40 + 13 pinces	60
159	Mandrin à pince ISO 50 ER 40 + 8 pinces	30
160	Mandrin de perçage ALBRECHT de 1 – 13 Ensemble attache rapide ISO 40 , 2 douilles	50
161	1 étau de fraiseuse CUTER moyen modèle	60
162	1 étau de fraisage grand modèle	70

163	1 mandrin diviseur ancien modèle	35
164	1 aimant de levage 400 kg	40
165	1 palette acier SAMETO verte	25
166	1 porte barre acier	25
167	1 caisse avec traverses crantées bois	10
168	1 palette acier porte pieces	20
169	1 transpalette 2 tonnes ancien modèle 1 brouette métal ancien modèle	70
170	1 transpalette 2 tonnes	70
171	1 refractomètre	
172	2 palettes de chiffres a frapper	
173	Sur une palette, 7 pieds à coulisse inox, 1 jauge de profondeur, env 15 palmers d'atelier	
173.1	1 mandrin de tour 3 mors	
174	Touches de pied a coulisse , loupe de précision, peigne à rayons, palmer 0-25	
175	1 cerceuse manuelle	
176	1 benne à copeaux	
177	1 machine spéciale	
178	1 benne à copeaux	
179	1 servante d'atelier	
180	1 compresseur à vis WORTHINGTON ROLLAIR 30 22 kw, 7,5 bars max, 3000 min-1, n° série WCO056046 22	500
181	1 compresseur à vis ROLLAIR 30 1 assécheur d'air WORTHINGTON DW 31 1 cuve tampon	600
182	1 compresseur à piston sur cuve 200 l ABAC LT500 HP10	350
183	1 doseur DOSATRON DI 210	20
184	1 chargeur MTA global transfer system	20
185	1 laveuse de sol hors service	20
186	Lot de 2 palettes de plats en cartons, 2 rouleaux bull	25
187	1 fut 215 l huile de glissière DL LUB G 68 (trois quart plein) 1 fut 215 l huile de mouvement DL LUB HLP 46 (plein) 1 fut huile de rectifieuse HOUGHTON entamé 1 fut 50 l antirouille HOUGHTON RUST VETO 377 1 fut 50 l huile protection corrosion OSYRIS DWX 9000 (¾ plein) 1 fut entamé huile soluble DL 450 SF 3 futs divers huile entamés 1 fut 60 l huile de broche n° 10 (moitié plein)	300
188	Lot de meules (à préciser)	500
189	Dans un vestiaire : 6 vestiaires 4 portes métal 2 tons	150
	EXTERIEUR	0
190	Env 40 palettes acier empilables blanches	400
191	Env 25 palettes acier empilables oranges	250
192	12 palettes empilables acier vertes	120
193	Env 20 palettes acier empilables oranges	200
194	1 citerne PVC 2000 l	50
	DIVERS	
195	1 servante d'atelier	
196	1 banc en fonte	
197	1 servante d'atelier multitiroirs	

198	1 potence articulée avec palan 250 kg	
199	1 potence articulée avec palan 250 kg	
200	3 cartons de 10 volets pvc	
201	Caisse en bois comprenant : caisses a outils, enrouleur électrique	
202	Sur une palette, 3 brosses rotatives, meuleuse d'angle, perceuse sans fil, perceuse filaire, caisse à outils, pompe à graisse	
203	Sur une palette,, bandes abrasives, ventilateurs et divers	
204	Dans une réserve, une rangée d'étagères avec divers éléments de pièces de rechange, bidons divers, outillage et quincaillerie	
205	2 rayonnages et pièces mécaniques	
206	1 placard d'atelier	
207	4 palettes comprenant : groupes hydrauliques, pièces électroniques, tuyauterie	
208	1 outillage de prise de pièces	
208.1	1 lot de palettes bois	
209	Sur un présentoir, 5 arbres a came d'exposition	
210	1 lot acier	

Les matériels de bureau seront vendus lors d'une cession ultérieure