

N° de lot	Désignation
1	Lave-mains en inox Support poubelle en inox
2	15 échelles en inox
3	29 échelles en inox
4	Pétrin PHEBUS N° 18539 année 1988
5	Pétrin PHEBUS N° 18538 année 1988
6	Doseuse farine en inox avec trémie et automate CEPI, ensemble sur châssis en inox
7	Silo en toile CEPI 25 T sur châssis inox
8	Silo en toile CEPI 25 T sur châssis inox
9	Silo en toile CEPI 17 T sur châssis inox
10	Silo CEPI démonté
11	5 chariots en inox 2 tables Bac inox
13	Contenu de la salle 19 bacs pvc sur roulettes 4 palettes de bacs pvc
14	Salle climatisée avec porte coulissante DAGARD 5 x 5 m
15	Salle blanche
16	15 ml de rayonnages lourds
17	Stock matières (farine, huile, sel, etc...) Contenu dans la salle du lot 15
18	Ancien laminoir DE RIDDER Convoyeur
19	Ligne de fabrication de pain équipée de : * Chargeuse sur châssis * Trémie en inox * Préparateur WERNER et PFLcidere année 2007 * 2 convoyeurs SEBASTIA * Diviseuse PONTIEU * Balance METTLER Toledo 15 Kg * Ligne de production à tablier (étages) MECATHERM * Four tunnel GOUET énergie gaz
20	Cabine de contrôle avec bureau
21	Contenu de la pièce avec matériel hors service
22	Table de convoyage à tapis (démontée) Convoyeur PONTIEU (démonté)
23	Convoyeur démonté
24	Mezzanine en acier galvanisé longueur : 50 m, largeur : 8 m, escabeau
25	Ligne d'emballage SERMATIC modèle JAG 88 avec détecteur de métaux, année 1998
26	20 échelles inox
27	19 échelles inox
28	14 échelles en acier laqué
29	Etuve HERACUS type B6, numéro de série : 98/01785
30	Four d'essai sans marque apparente en inox
32	Reste du contenu du laboratoire (paillasse, bureau, etc...)
32	Balance électronique avec dessiccateur SARTORIUS MA 35
33	SAS hygiène équipé de : * Lave-mains en inox * Distributeur en inox de charlottes * Distributeur en inox de masques * Distributeur en inox de protections auditives
34	Convoyeur à bande (électrique) avec table d'amenée en inox et détecteur de métaux MET 30+ LOCK
35	2 tunnels de surgélation long. 6 m

36	Four individuel PATISMATIC (sans plaque apparente) 2 tables en inox
37	Pétrin KEMPER PF 30 sans année apparente
38	Diviseuse JAC
39	Silo CEPI, cap. : 31,2 T en tissu et châssis inox
40	Pétrin SAN CASSIANO plaque illisible
41	Ligne de production (N°3) composée de : * Linge de préparation KEMPER année 2007 équipée d'un quadro round KEMPER * 3 alimentations par bandes KEMPER (2004/2007) * Doseur de farine * Doseur SESAME * Ensemble d'armoires électriques
42	Chambre de pousse avec convoyeurs Four tunnel GOUET énergie gaz année 1991 Chaudière vapeur SODIET énergie gaz, année 2002
43	Ligne de production (N°2) composée de : * Montage charge - structure inox SAN CASSIA * Trémie inox sur châssis * Convoyeur avec bande transporteuse * Allround BENIER année 2009 * Pousseur BENIER année 2000 * Bande à taquet BENIER année 2000 * Convoyeur BENIER année 2000 * Pont bascule BENIER année 2000 * Ligne de rétraction BENIER année 2000 * Ensemble d'armoires électriques BENIER * Chambre de pousse * Four tunnel GOUET énergie gaz * Démouleur PONTHEU * Ensemble de convoyeurs * Ligne de palettisation
44	Chambre de pousse 2 compartiments LE CAPITAINE sans année apparente
45	28 palettes de moules
46	Laminoir RONDO type Seewer sans plaque apparente
47	Laminoir RONDO type DOGE sans plaque apparente
48	Allongeuse PUMA n°1005
49	Pulvérisateur huile sur chariot inox
50	Chariot de bande transporteuse
51	Etabli en bois avec 2 étaux Perceuse à colonne sans marque apparente Chalumeau sur chariot 8 ml de racks avec outillage, moteur, pièces détachées Aspirateur tonneau CFM
52	5 rayonnages avec pièces détachées
53	Contenu du bureau maintenance (mobilier en acier)
54	Trancheuse à pain GUTTERS QUEEN (ancien modèle)
55	Trancheuse à pain GUTTERS QUEEN (ancien modèle)
56	Trancheuse à pain GUTTERS QUEEN (ancien modèle)
57	Convoyeur à bande motorisé
58	2 détecteurs de métaux LOMA
59	Trancheuse automatique SELECTRA 30, année 1998 Ensacheuse HARTMANN
60	Etiqueteuse BATCH KIT 2000 année 2009
61	Ligne de conditionnement composée de : * Convoyeur à tapis motorisé SERMATEC, année 1999 * Fermeuse de sacs KWIK LOK * Etiqueteuse ITE ML 82 * Ensemble de convoyeurs

62	Ligne d'emballage composée de : * Ensacheuse HUGO BECK (avec four de rétraction) année 2008 * Imprimante jet d'encre VIDEOJET
63	Ligne d'emballage composée de : * Système d'amenée (ancien modèle) HARTMAN * Fermeuse de sacs sans marque apparente * Etiqueteuse LEILA * Convoyeur avec détecteur de métaux ELCOWA année 1990 * Perceuse ISHIDA année 2007 * Ensemble de convoyeurs
64	Formeuse de cartons COROPAC
65	Scotcheuse PACKTABLE
66	Filmeuse FEISMA type SPM, sans année apparente
67	Chariot élévateur YALE électrique, cap. : 1500 Kg, avec chargeur Nombre d'heures : illisible (possibilité de propriété à VIVIER)
68	Transpalette manuel HYSTER
69	Transpalette manuel HYSTER
70	Transpalette NEOPAK
71	Gerbeur JUNGHEINRICH cap max 1.250 Kg énergie gaz
72	Gerbeur YALE électrique type WS 16
73	30 palettes de moules (sur mezzanine)
74	Ensemble des cartons d'emballage sur mezzanine
75	Ensemble des cartons d'emballage (19 palettes) Zone expédition Rez-de-chaussée
76	Ensemble des emballages contenus sur mezzanine expédition (26 palettes)
77	Pièces et accessoires (ferraille) sur mezzanine expédition
78	Bureau modulaire équipé (armoire, etc...)
79	Aspirateur-tonneau CFM Aspirateur-tonneau TENNANT
80	2 gazelles Escabeau