

N°	DESIGNATION
1	Contenu de la palette en outillage manuel et électroportatif
2	Transpalette manuel
3	Grue d'atelier
4	Presse d'atelier FOG p. : 40 T
5	Poste de soudure semi automatique MIGATRONIC Mig Men 385 génération IIA
6	Chariot oxyacétylénique (sans les bouteilles)
7	Scie alternative KASTO HBS 1 avec aménagement à rouleaux de 1,50 m
8	Potence au sol avec palan électrique cap. : 250 Kg
9	Echelle parisienne et escabeau
10	Tour parallèle à charioter et fileter FAT tur 560 avec 3 servante et pour certaines leur contenu en outillage, armoire basse et lunette EP. : 1500 mm
11	Chariot élévateur électrique FENWICK cap.: 1,5 T
12	Tour parallèle à charioter et fileter FAT tur 560 avec 3 armoires d'outillage lunette et mandrin au sol
13	Rayonnage et son contenu en forêts et pièces métalliques diverses
14	Fraiseuse DUFOUR et caisse d'accessoires au sol
15	3 tourets doubles sur bâti et étau sur pied
16	Perceuse à colonne ALZMETAL et outillage dans le rayonnage mural
17	Fraiseuse ERNAULT-SOMUA Z1C avec table et chariot d'outillage, plateau diviseur et mandrin au sol
18	Compresseur COMPAIR LUCHARD MA 500 et cuve verticale de 500 l
19	2 dérouleurs muraux de flexible
20	Reste de l'atelier en pièces métalliques diverses, racks établis, armoires d'atelier et divers (sauf une potence au sol et sèche-linge BELLAVITA près du compresseur)
21	Totalité du stock en magasin (joints, bagues de glissement, rotules et divers)
22	Totalité des rayonnages dans le magasin (environ 30 ml)
23	Contenu de la pièce : 4 armoires dont 1 dans le magasin, armoire vestiaire, 2 tables, 6 sièges, réfrigérateur table-top, four à micro-ondes et 2 servantes)
24	Micro-ordinateur COMPAQ avec 2 écrans plats et clavier
25	Reste de la pièce : bureau d'angle, table-bureau, bibliothèque, 4 caissons bas, 2 étagères, portemanteaux et 2 sièges