

LOT	DESIGNATION	ADJUDICATION
1	1 établi avec étau et son contenu (outillage, consommables, disques à meuler...) et 1 petit marbre	120
2	1 cloueur HILTI DX 750 et une meuleuse droite BOSCH GGS 28 CE	130
3	1 aspirateur de fumée SAF AZUR MECAZUR 13M type 94000 550 n°261	
4	1 touret à meuler PROMAC 321 B	30
5	entier contenu du container bureau comprenant :1 vitrine éclairante,2 chaises,1fauteuil dactylo,1bureau avec retour et 2 caissons,1 copieur CANON ICR 2018,1 téléphone sur base GIGASET,1 écran de pc HYUNDAI et 2 classeurs à documents	300
6	1 conteneur vitré sur 1 face (5 x 3m)	
7	1 mesureur ultrasons FEKU USTM 600B	70
8	entier contenu du conteneur vitré sur trois face comprenant : 1 armoire métal et son contenu,1 bureau droit,1 chaise dactylo,1 étagère métal et 1 petite table,1 fax CANON L220,1 copieur CANON IR 2016 (AM),1 panneau à feutres effaçable	100
9	3 torches de soudage dans leurs cartons	80
10	1 bureau et 2 caissons à tiroirs et leurs contenu (consommable divers)	90
11	lot comprenant: 1 escabeau TUBESCA,2 chandelles,2 porte bidons	80
12	1 oxycoupeur TRASAF 100 3 têtes (TAM) type 06760100 n°69 sur table (1,25 x 2,50m)	
13	contenu du vestiaire comprenant : 1 case vestiaire, 1 distributeur de savon, 1dérouleuse à papier, 2 vestiaires triples, 2 vestiaires doubles, 2 tables, 5 chaises, 1 micro-ondes MICROLOGIC, 1 réfrigérateur TABLE TOP, 1 four à poser	
14	3 petits racks porte plaques en métal laqué jaune,1 rack porte plaques en métal laqué gris et l'ensemble du stock s'y trouvant, on y joint 2 palettes de tôles et quelques profilés	420
15	2 tréteaux et 2 établis de chaudronnier et les éléments se trouvant sous et sur ces derniers	390
16	presse plieuse COLLY modèle P140-140T de 1971 type 1406. largeur 3m,n°de série 426, 220kg cm2 15w, mise en conformité en 2015. avec étagère et outillage	2000
17	cisaille à guillotine COMETAL modèle CGHS 30/8 du 07/1990. 3000/6mm. rectification des lames le 25/03/2014. On y joint 3 chandelles	2900
18	1 servante à outils INTERNATIONAL	400
19	1 poste à souder MILLER DELTA WALDE 602 de 2001	
20	1 poste à souder sur chariot HOBART OERLIKON BETA-WAVE	200
21	1 établi de chaudronnier avec étau et son contenu	160
22	1 poste à souder CASTOLIN-EUTECTIC total arc 2.4/5000 DSIII de 2003	1800
23	1 poste à souder SAF MIG 280 DBL	650
24	1 établi de chaudronnier avec étau et son contenu	220
25	1 établi de chaudronnier et son contenu	220
26	2 tables de chaudronnier et 1 enclume	400
27	3 écrans pare étincelles	10
28	rouleuse SAHINLER modèle MRM-S255X190 du 09/1999, 3 rouleaux , longueur de roulage:2,5m n° de série 9948 avec pupitre de commande	6700

LOT	DESIGNATION	ADJUDICATION
29	2 chandelles,4 tréteaux	80
30	1 servante à outils INTERNATIONAL,1 classeur et son contenu et 1 coffre métal	
31	1 établi de chaudronnier avec étau et son contenu, on y joint 1 petite table	120
32	2 disqueuses HITACHI G13SB3 et 1 enrouleur électrique	20
33	1 disqueuse HITACHI G13SW,1 perceuse BOSCH GSB 21-2RE et 1 enrouleur électrique	70
34	1 établi de chaudronnier et son contenu	80
35	2 tréteaux et 1 rack porte bouteilles	20
36	1 poste à souder MILLER BLU-PAK 45 sur chariot avec casque de soudure BOLLE	450
37	1 poste à souder SAF type SAFMIG 280 DBL de 1996	360
38	1 poste à souder MILLER BLU-PAK 45	450
39	1 échelle alu double	35
40	1 scie à ruban KASTO BSN E2 de 2011 type MS 90L 4/8 n°JM50722 avec chemin d'amenage et de sortie de 4 m environ	2400
41	1 diable et une cerceuse artisanale avec pince à feuillard	30
42	mallette kit HILTI comprenant : 1 boulonneuse sur accu SRV 22 TA et 1 visseuse sur accu SF 22A	320
43	clé dynamométrique FACOM S208-340 D	160
44	1 boîte à douilles FACOM, on y joint 1 autre boîte incomplète	60
45	perceuse à percussion MAKITA avec important lot de forets et 1 enrouleur électrique	90
46	poste à souder portatif CEMONT COLT 150 G	200
47	1 disqueuse HITACHI G 23SF et 1 disqueuse BOSCH GWS 23-230	110
48	1 disqueuse HITACHI G23 SE2, on y joint une mallette makita avec chargeur et 3 batteries (le visseuse est HS)	60
49	1 chariot avec le reliquat du matériel et des consommables qui se trouvaient dans le camion d'entreprise	70
50	transpalette laqué jaune MASTER 2,5 T	210
51	chariot élévateur FENWICK-LINDE de 1992 modèle E15 électrique n°324CL2107915 1500 kg 3 roues (2 grosses roues) mât triplex à translation avec chargeur WESTINGHOUSE SGTE	2100
52	grande échelle double alu TUBESCA (2 x 10m)	150
53	1 rack porte-tubes double face en acier,1 rack simple porte-tubes en acier, ensemble des profilés aciers, alu, inox s'y trouvant ainsi que ceux se trouvant sur les 15 mètre linéaire de racks soudés à la parois (immeubles par destination),on y joint les bacs à déchets de coupe se trouvant sous la scie KASTO	1150
54	1 échafaudage alu TUBESCA TOTEM XL30 de 2008	500
55	1 poste à souder HOBART MEGA-MIG 450 RV5 sur chariot	320
56	1 groupe électrogène SDMO HX4000	
57	1 petit poste à souder MILLER INTEGRA 151	100
58	2 grand tréteaux, 2 chandelle et 9 petits tréteaux	80
59	1 aspirateur bidon EINHELL TH UC 1820S, on y joint un second incomplet	
60	1 aspirateur industriel CFM modèle 308 matricule 13C 5 e	80
61	1 potence de levage PALFINGER modèle 414 2S de 2005 capacité 2T	60

LOT	DESIGNATION	ADJUDICATION
62	1 rack porte-tubes double face de 5m,1 rack simple en acier de 4m,4 racks porte plaques et l'ensemble du stock s'y trouvant, on y joint 3 petite bennes à déchets et 1 très grande plaque en acier	3500
63	chariot porte bouteille avec chalumeau et manomètres	100
64	1 perceuse à colonne ADAM type 32	200
65	1 poinçonneuse GEKA PUMA 55S de 2001 45kg/mm2 n°2730 avec une quarantaine de poinçons sur une servante mobile	2900
66	matériel de manutention comprenant lest ,sangles, câbles, manilles et élingues sur portant métal laqué jaune	300
67	1 découpeur PLASMA ZIP 2.0 AIR LIQUIDE de 2002	600
68	cloueur OBO SGM 800 et riveteuse à écrou XGRIP N10 Q1	70
69	perceuse à colonne ARMO type 50 (AM) avec un ensemble de forets contenus dans une armoire, on y joint 1 desserte et un classeur 3 tiroirs	550
70	2 étagères dont 1 avec de nombreuses fraises,3 chandelles,1 chariot porte bouteilles et 1 tréteau, on y joint une machine (TAM)	100
71	petit rack à plaques avec stock de plaques alu et inox	40
72	1 touret double PROMAC 316C de 1996	30
73	1 rouleuse à main BOMBLED 1m et tréteaux	180
74	1 armoire métal et son contenu,1 établi,1 étagère et son contenu, on y joint un petit stock de ferraille et métaux	80
75	1 unité de perçage /perceuse magnétique FEIN	100
76	1 unité de perçage /perceuse magnétique FEIN	320
77	1 étagère bois et son contenu,1 panneau à outils manuels divers,1 classeur 3 tiroirs et 1 tréteau avec un ensemble de serre joint	300
78	poinçonneuse et poinçons (TAM) avec desserte métal, tréteau et coffre de chantier laqué rouge	70
79	1 poinçonneuse COMETAL n°1710 H de 1990,on y joint une trentaine de poinçons sur table	850
80	1 armoire ,1 étagère et 1 vestiaire et leurs contenu	80
81	3 chauffages gaz sur chariot (sans les bouteilles)	50
82	1 compresseur DECIBAIR PSX 55/300 de 2004 avec cuve CREYSSENSAC 300 L	450
83	1 rouleuse à main 3 rouleaux 1m (TAM)	100
84	1 scie fraise WINTER type S avec chemin d'amenage et de sortie de 3m environ	150
85	4mL de racks petites charges,1 établi,1 vestiaire 3 cases et leurs contenu	300
86	1 bac de rétention 1 x 2,5m, 1 chariot de manutention,1 coffre de chantier en métal laqué rouge et 1 palan à chaine	100
87	3 pistolets de scellement chimique HILTI dont 1 en mallette	20
88	1 servante FACOM garnie	180